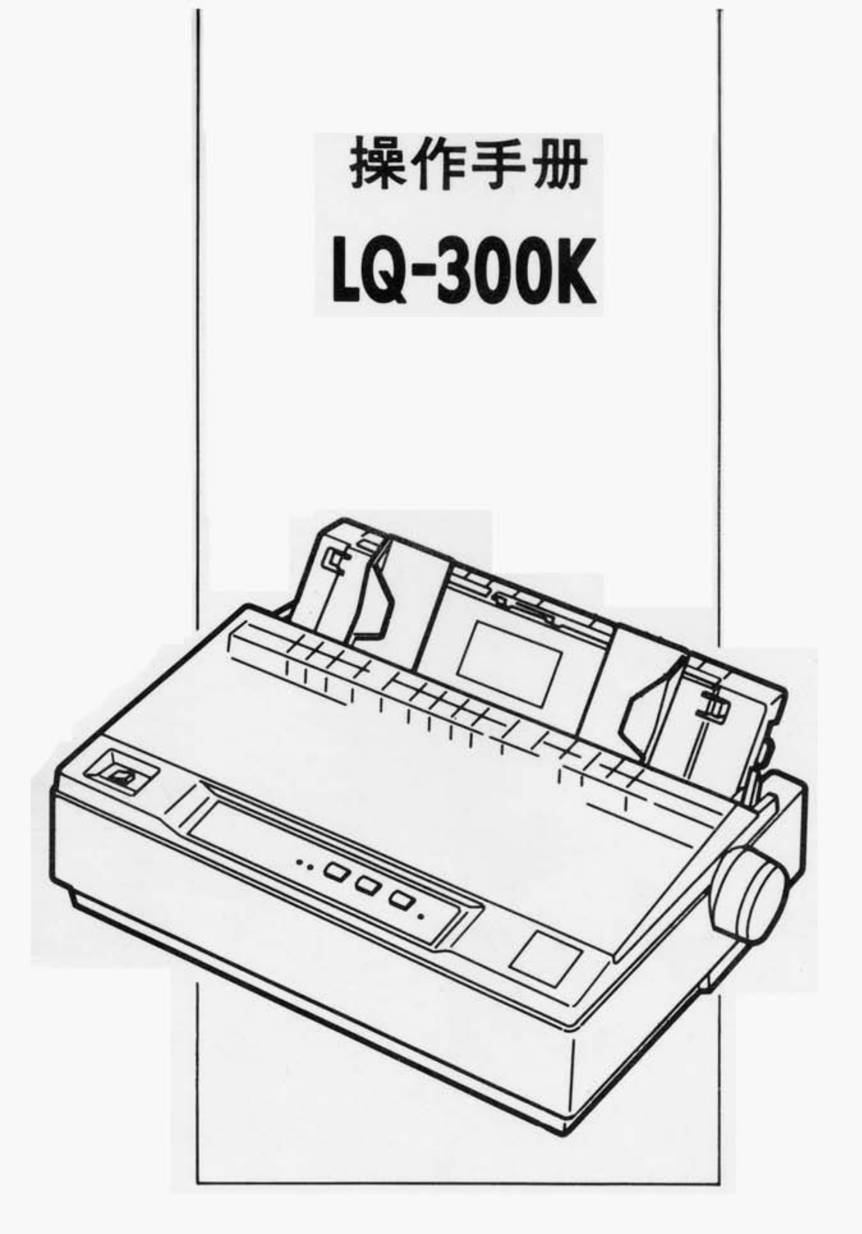
# 操作手册

# LQ-300K

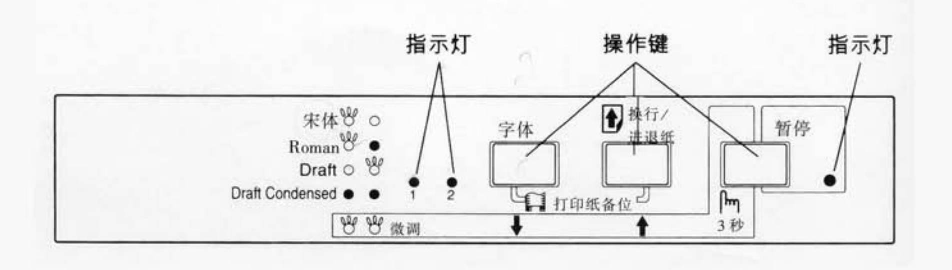


EPSON®

# 各部件名称

钢丝托纸架
导轨
导纸器
过纸控制杆
卷轴旋钮
电源开关
打印机盖
控制面板

打印头
链齿
中央托纸块
拖纸器
纸厚调节杆



**EPSON®**



# User's Guide

# 目录

## 引言


特性……1
各章简介……2
警告、告诫和注意……3
重要的安全指导……4


## 第 1 章　安装打印机


打印机拆封……1-2
选择打印机的安放位置……1-3
组装打印机……1-4
　安装卷轴旋钮……1-4
　装配钢丝托纸架……1-5
　安装色带……1-6
　连接电源线……1-9
运行自检程序……1-10
打印机与计算机相连……1-13
　连接到并行接口……1-14
　连接到串行接口……1-15
使用软件程序……1-16
　Microsoft Windows 3.1 和所有 Windows 程序……1-17
　使用非 Windows 软件程序……1-18


## 第 2 章　打印机的使用


控制面板的使用……2-2
　指示灯和操作键……2-2
　选择字体……2-4
使用单页纸打印……2-5
　装入单页纸……2-5
　得到希望的打印结果……2-6

使用连续纸打印……2-7
在推动式拖纸器位置打印……2-8
在牵引式拖纸器位置打印……2-13
使用特殊纸打印……2-17
调整纸厚调节杆……2-17
多层拷贝纸……2-19
不干胶标签……2-20
信封……2-21
使用打印机的设定方式……2-22
打印机设定的描述……2-23
改变打印机的设定……2-25
安装和使用选件……2-29
单槽单页送纸器……2-29
牵引式拖纸器……2-33
彩色升级件……2-35

## *第3章　故障查找*

问题和解决方法……3-2
电源……3-2
电源未供电……3-2
打印……3-3
打印机不打印……3-3
打印模糊或不均匀……3-4
在打印的字符或图形中丢点……3-5
打印的字符不是你所希望的……3-5
打印的位置不是你所希望的……3-6
打印纸处理……3-7
单页纸没有正确进纸……3-7
连续纸没有正确进纸……3-8
选件……3-9
当使用单页送纸器时,单页纸没有正确进纸……3-9
当在单页送纸器和推动式拖纸器之间切换时,
不能正常工作……3-11

当使用带有推动式拖纸器的牵引式拖纸器时，
连续纸没有正确进纸……3-11
由于安装了彩色升级件,打印机不能正常工作…… 3-11

***附录***

打印机规格……A-2
打印……A-2
打印纸……A-4
机械部分……A-6
电气部分……A-7
使用环境……A-7
接口规格……A-8
并行接口……A-8
串行接口……A-8
命令汇编……A-10
发送打印机命令……A-10
使用命令汇编……A-10
汉字打印命令……A-10
一般操作……A-11
走纸……A-12
页格式设定……A-12
打印位置移动……A-12
ASCII 字符……A-13
增强型打印 …… A-14
空格 …… A-14
字符处理 …… A-14
图像 …… A-15
彩色打印 …… A-15
字符表 …… A-16

# 引言

## 特性

您的 Epson24 针点阵式打印机具有以下突出特性：

- 高速度打印。在 10 cpi(英文) 草体方式下打印速度最快可达到每秒 200 字符(cps)。
- 安静的操作。在您的工作环境中您会注意到安静打印的优点。
- 简易的控制面板。通过三个操作键和三个指示灯就可手动操纵打印机的大部分功能。
- 两个内装接口：并行接口和 EIA-232D 串行接口。
- 可拆卸的拖纸器部件即可用做牵引式拖纸器又可用做推动式拖纸器。在不取下连续纸放纸位置的条件下也可打印单页纸。
- 紧凑的设计。可将打印机整洁地放在办公室和家中的有效空间内。
- 较长的可打印区域。在 A4 尺寸的纸上最多可打印 66 行。

用下列选件可满足您的打印要求：

- 彩色升级件 (C832112) 通过彩色色带给打印出的文件增加了视觉效果。
- 用于打印连续纸和多层拷贝纸(跟标准拖纸器一起使用)的牵引式拖纸器(C800302)。
- 单页单槽送纸器(C806372)最多可自动装入 50 页打印纸。

# 各章简介

该手册提供了丰富的插图，一步一步地详细描述了打印机的安装和操作。

- 第 1 章内容包括拆封、安装、测试和打印机与计算机的连接。请先阅读这一章。
- 第 2 章内容包括如何得到你想要的打印结果和如何安装选件。
- 第 3 章内容包括解决打印问题的简单方法。如果打印结果不是你所希望的或者打印机不能正常工作,请参考本章。
- 附录包括打印机的规格和编程命令清单。

# 警告、告诫和注意



***警告:***
*必须照办,以免伤害人体。*



***告诫:***
*必须遵守,以免损坏设备。*

***注意:***
*给出打印机操作的重要信息及有用的提示。*

## 重要的安全指导

在安装打印机前请先阅读以下所有指导。

- 遵守标在打印机上的所有警告和指导。
- 在清洁打印机前请从墙上的电源插座上拔下打印机插头，并用一块湿布清洁打印机，不要使用液体或按钮式喷雾清洁剂。
- 不要在靠近水或液体易溅到的地方使用打印机。
- 不要将打印机放在不稳定的车、台、桌上，或其它可能会使打印机摔下来的物体表面上。
- 不要堵塞机壳上的小槽或开孔。它们是用于通风以防机器过热并使打印机能够安全可靠地操作的。不要将打印机放在床上、沙发上或地毯上，或其它类似物品的表面，以防堵塞通风孔。而且，不要将打印机放在封闭容器中，除非采取了相应的通风措施。
- 不要将打印机放在靠近热源或加热器的地方。
- 使用标示在标签上的电源类型。如果你不能确认可用的电源类型，请与销售商或当地电力公司联系。
- 地线是绿色(或绿色或黄色螺纹)线。
- 不要将打印机放在电缆线易被踩到的地方。
- 如果你需要使用加长电缆，请注意使用加长电缆的打印机的总安培比率不可超过加长电缆的安培比率。而且所有插在墙上的打印机总量不可超过 15 安培。
- 不要把任何物体从打印机通风孔推入打印机内，因为它会接触到高压电或造成短路，从而导致火灾或电冲击。

- 除非手册中已有措施，请不要自行检修打印机。它会给你造成碰到高压电或其它的危险。这些部件的检修应交给专业人员。

- 出现以下情况时请从墙上拔下插头并由专业人员维修：

  当电源线或插头被损坏或断裂

  当液体溅入打印机内

  当打印机被暴露在雨中或水中

  即使按照操作指导执行，打印机也不能正常运行。只能按照操作指导中所描述的控制操作，因为对其控制的不正确的改变会进一步造成打印机的损坏并且会经常给专业维修人员造成额外的工作量

  当打印机被摔或机壳被损坏

  如果打印机的特性有明显的改变,则表示需要维修

*第1章*

# 安装打印机

打印机拆封……………………………………………………1-2

选择打印机的安放位置……………………………………1-3

组装打印机……………………………………………………1-4
  安装卷轴旋钮………………………………………………1-4
  装配钢丝托纸架……………………………………………1-5
  安装色带……………………………………………………1-6
  连接电源线…………………………………………………1-9

运行自检程序…………………………………………………1-10

打印机与计算机相连…………………………………………1-13
  连接到并行接口……………………………………………1-14
  连接到串行接口……………………………………………1-15

使用软件程序…………………………………………………1-16
  Microsoft Windows 3.1 和所有 Windows 程序……………… 1-17
  什么是打印机驱动程序 ……………………………………… 1-17
  使用 Windows 字体…………………………………………1-17
  使用非 Windows 软件程序…………………………………1-18

## 打印机拆封

在打印机包装箱内应包括以下各项。

打印机

打印输出导纸器

卷轴旋钮

钢丝托纸架

色带

电源线

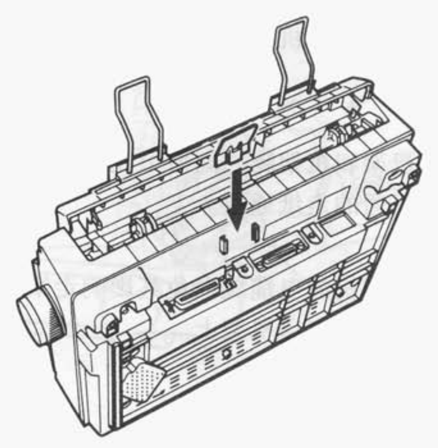
地线是绿色(或绿色或黄色螺纹)线。



*告诫:*

*有几种不同类型的打印机，它们是为不同的电压而设计的，并且每种打印机只能适用于一种电压而不能做任何调整。如果在打印机底部的标签上未标出贵国可用的正确电压,请与代理商联系。*

*注意：*
*打印输出导纸器用于单页送纸器选件。如果你现在没有单页送纸器，请将打印输出导纸器放置在打印机盖后面以备将来使用。*



## 选择打印机的安放位置

在选择打印机安放位置时，应考虑以下各项：

- 将打印机放在一个平稳的平面上。
- 在打印机的周围留出充分的空间，以便操作和维修。将打印机放在离计算机较近的地方，以便接口电缆的连接，并且可使你易于拔掉电源线。
- 标准环境条件。选择一个凉爽、干燥的地方并使打印机避免阳光直射、过热、多尘或潮湿。
- 合适的电源。请使用带地线的电源插座；不要使用适配器插座。避免使用受墙壁开关或自动定时器控制的电源插座；因为突然断电会破坏打印机和计算机内存中的信息。

如果你要使用打印机架,请遵循以下规则:

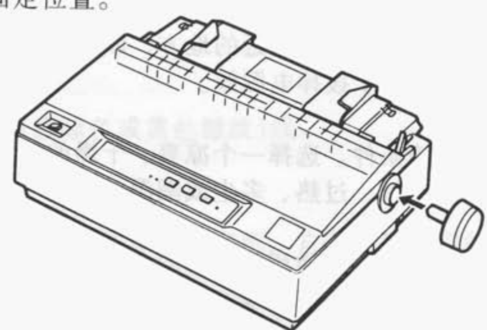
- 打印机架至少可承受9公斤的重量。
- 不要使用使打印机倾斜的打印机架。使打印机永远保持水平。
- 在打印机架和机架腿之间留出充分的空间给连续打印纸提供一个畅通的走纸通道。
- 安置好打印机的电缆线以免其影响走纸,如果可能的话,可将其固定在打印机架上。

## 组装打印机

按照本节中描述的步骤组装好打印机并运行它。

### 安装卷轴旋钮

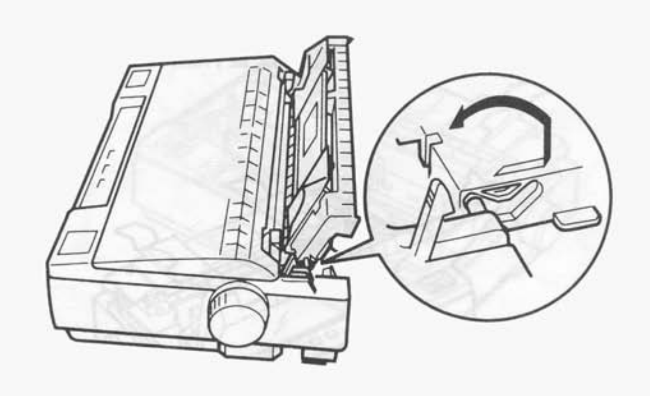
1. 将卷轴旋钮插入打印机右侧的孔中并且缓慢地旋转直到它滑到固定位置。



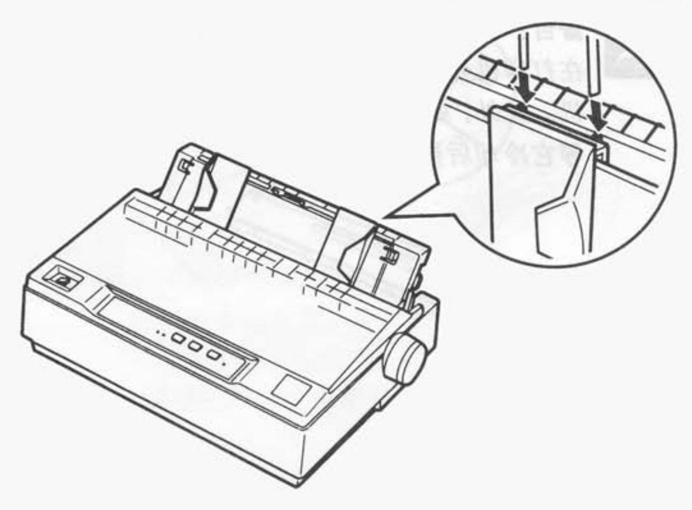
2. 将卷轴旋钮完全按入打印机壳上固定。

## 装配钢丝托纸架

1. 抬起导纸器。



2. 握住一个钢丝托纸架并将其尖端插入导轨上的凹槽中。

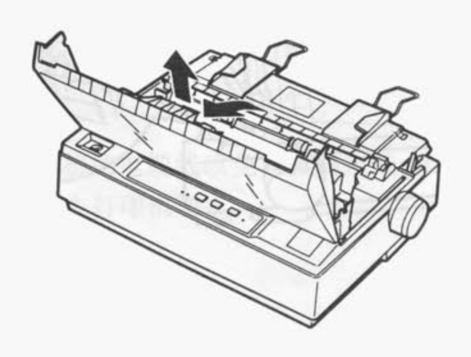


3. 重复以上动作安装另一钢丝托纸架。放下导纸器。

## 安装色带

在安装色带前，确认打印机为关机状态。

1. 打开打印机盖使其处于直立位置，然后向上拉将其取下。

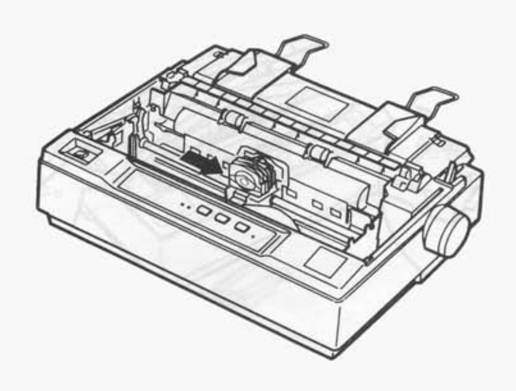




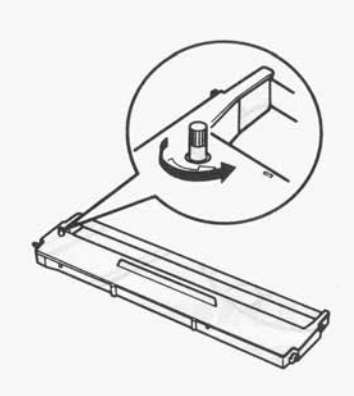
**警告：**

*在打印机开机时，切勿移动打印头；否则会损坏打印机。此外，如果你刚使用过打印机，打印头可能很热，等它冷却后再去碰它。*

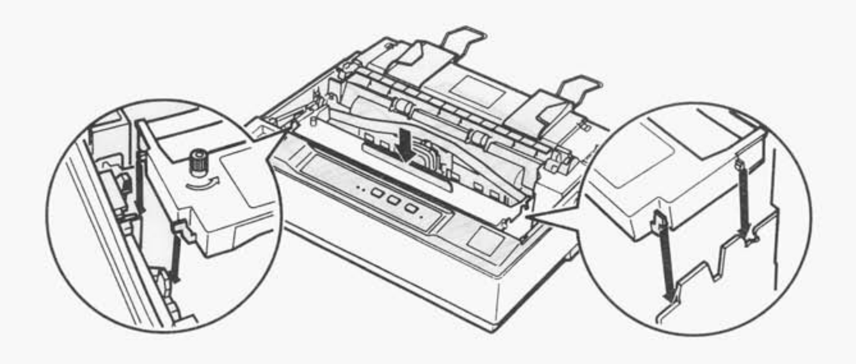
2. 将打印头移到打印机中间。



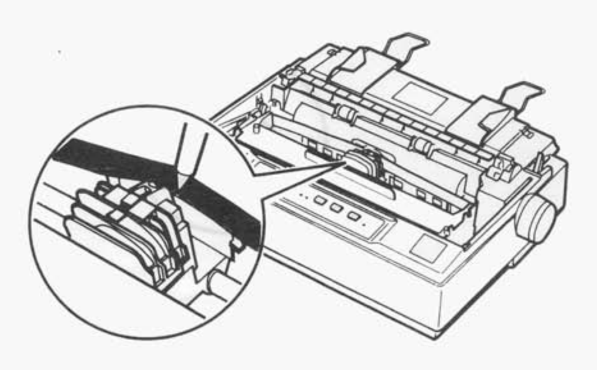
3. 按箭头方向旋转色带张紧旋钮，从而将有折的部分绷紧，使色带更易安装。



4．按下图所示将色带插入打印机中，然后按住色带的两边用力向下将塑料钩按入打印机槽中。



5．用尖的物质，如圆珠笔，把色带拨到打印头和色带导片之间。旋转色带张紧旋钮，以便色带更好地到位。确认色带无皱折。



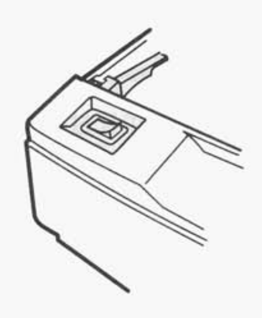
6．把打印头从一边到另一边反复滑动几次，以确认打印头是否可平滑移动。

7．重新安装并盖上打印机盖。

当你的打印结果模糊不清时，你需要更换色带。首先将打印头移到打印机中间，然后取下旧色带。握住色带盒两侧的手柄向上提起，从而将其从打印机中取出。

## *连接电源线*

1. 确认打印机为关机状态。当开关按下一侧在○标注处时为关机状态。



2. 检查打印机底部的标签，确认打印机所需的额定电压与电源插座的电压是否匹配。



***告诫：***

*如果标明的电压与插座的电压不符，请与你的供货商协调解决方案。切勿将电源线插入电源插座。*

3. 将电源插入打印机的交流电插孔。

4. 将打印机电源插入带有地线的电源插座。

## 运行自检程序

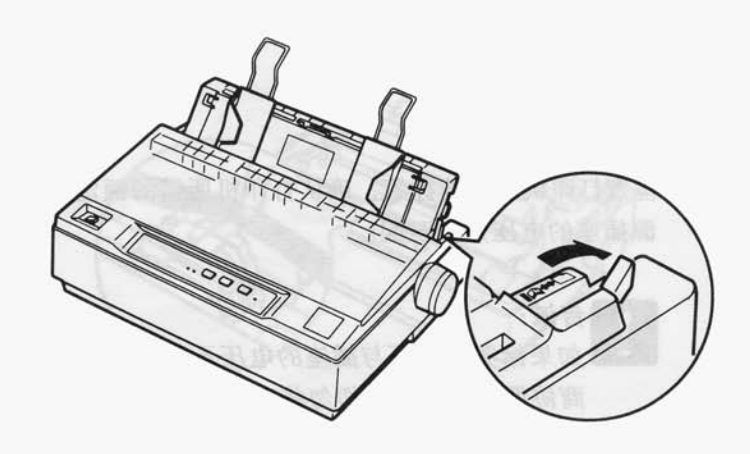
内装的自检功能可以显示出打印机的工作是否正常。进行该测试时即可使用连续纸也可使用单页纸；本节中描述使用单页纸运行自检程序的最简单方法。



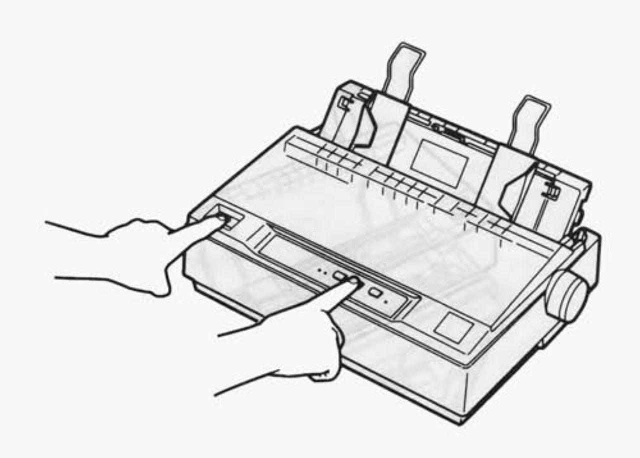
***告诫：***

*运行自检程序时所用打印纸的宽度至少为 210 毫米；否则，打印头会直接打印在卷轴上。*

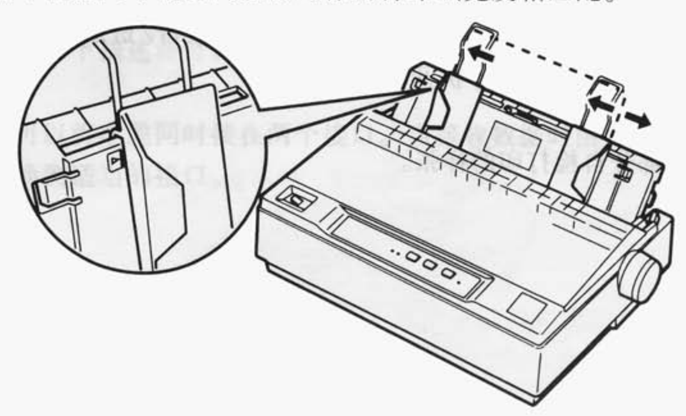
1. 确认打印机为关状态并且过纸控制杆在单页纸位置。抬起导纸器使其直立。



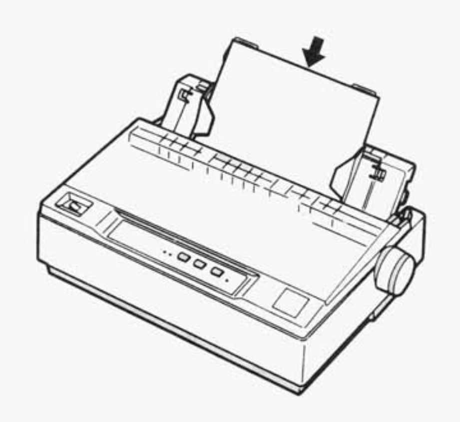
2. 在按住**换行/进退纸**键的同时，打开打印机电源。当**暂停**指示灯闪烁后放开按键。打印机蜂鸣器鸣叫三声，表示打印机缺纸。



3. 滑动左侧导轨直到它到达三角形指示标志的位置。然后，调节右侧导轨使两导轨之间距离与你的打印纸宽度相匹配。



4. 在两导轨之间插入一页单页纸，使其自然滑下直到遇到阻力为止。打印机自动装入单页纸并且开始打印。



***告诫:***

*在打印机进行打印时打印机盖应为关闭状态。打印机盖可以帮助打印机出纸。*

5. 若要临时停止打印,按**暂停**键。

6. 确认打印机未在进行打印,结束自检。按**换行/进退纸**键退出单页纸,然后关闭打印机开关。

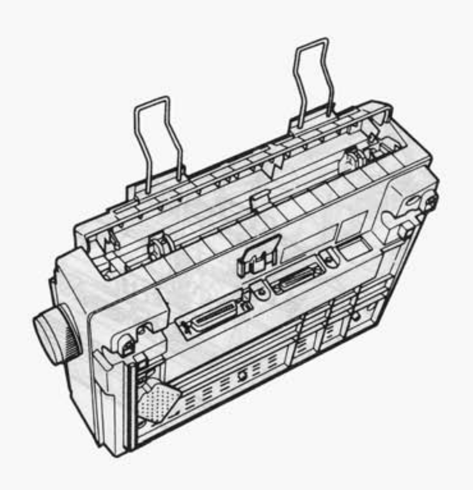
以下是部分自检打印的样张。

***注意:***

*如果自检的打印结果不能令人满意,请参照第 3 章。如果打印正确,继续下一节。*

# 打印机与计算机相连

在该打印机中既有兼容 Centronics 的并行接口又有 ELA-232D 的串行接口。在开始连接前，按照下图将打印机放在直立位置(这样便于连接电缆)。



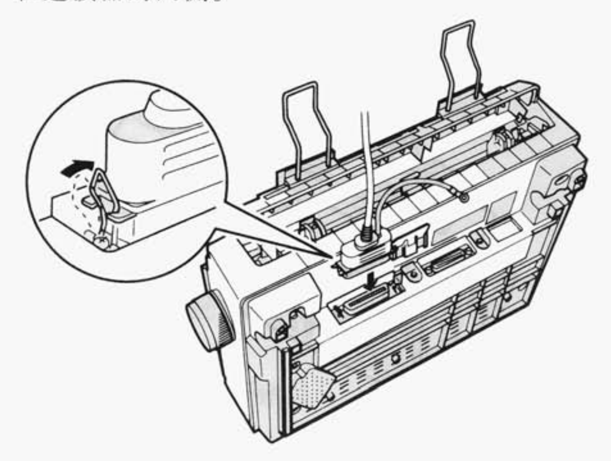
按照以下描述将计算机连接到你所希望的接口。

你可以将电缆同时接在两个接口。当接收数据时由打印机自动切换到适当的接口。

## *连接到并行接口*

使用一根屏蔽的绞胶并行电缆(长度不要超过2米)。

1. 关闭计算机和打印机电源开关。将并行电缆插头连接到打印机的并行接口。将固定用的钢丝扣扣向内侧,使插头固定在连接器的两侧。



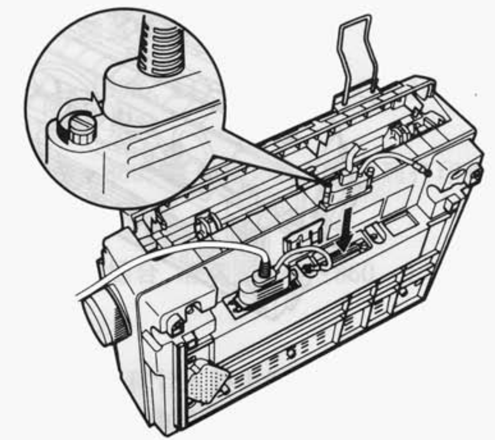
2. 按照第1-16页的插图所示将接口电缆穿入打印机边上的小槽中使其不阻塞进纸。

**注意:**
*如果在电缆的末端有地线,按照第1-15页的插图所示将其连接到接口右侧的地线连接器上。*

3. 将电缆线的另一端插入计算机的并行接口(如果在电缆线的末端有地线,将其连接到计算机背面的地线连接器上)。

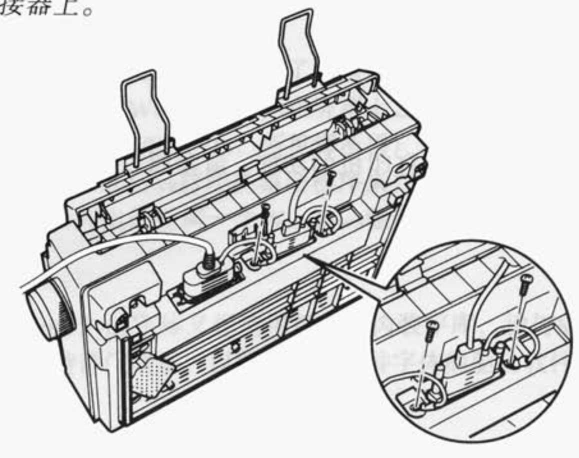
## *连接到串行接口*

1．　关闭打印机与计算机的电源开关。将串行接口电缆的插头连接到打印机的串行接口上。扣紧连接器两侧的钢丝扣。

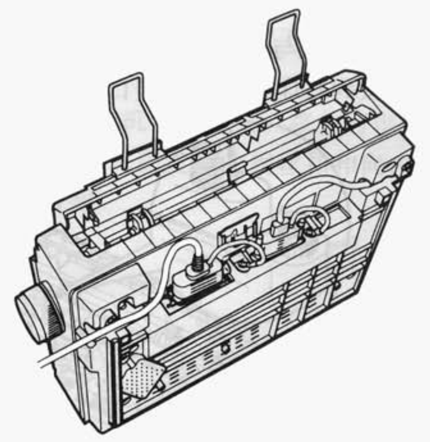


***注意：***

*如果在电缆的末端有地线，将其连接到接口右侧的地线连接器上。*



2. 将接口电缆穿入打印机边上的槽中以防其阻碍打印机进纸。



3. 将电缆的另一端插头插入计算机的串行接口，然后扣紧连接器两侧的钢丝扣(如果电缆的末端有地线，将其连接到计算机背面的连接器上)。

4. 如果必要的话可利用打印机设定方式改变波特率、奇偶位、数据长度或 ETX/ACK 握手参数。参照第 2 章的“改变打印机设定”。

## 使用软件程序

为了充分发挥打印机的功能，请参照以下关于软件程序的指导。

## *Microsoft® Windows™ 3.1 和所有 Windows 程序*

在使用 Windows 上程序进行打印的场合，必须通过 Windows 的[MAIN] [Control Panel] – [Print] 画面安装必要的打印机驱动程序。关于安装的细节请参照 Windows 的有关手册。

由菜单通过以下要领选择打印机。

- 中文方式：LQ–150K，LQ–1600K，LQ–1900K，LQ–1800K
- ASCII 方式：LQ–860，LQ–2550，LQ 系列打印机，EPSON 系列打印机

* 在进行彩色打印的场合，请选择 LQ–860，LQ–2550。

## *什么是打印机驱动程序?*

它是你输入并格式化你的文件传送代码和运行(或驱动)打印机的软件。这些程序代码可以选择字体、空白量、页尺寸、行间距及其它你要打印的文件的特点。因此，选择正确的打印驱动程序并由软件包正确地安装是十分重要的。如果你的文件输出有毛病，可能是软件设定造成的。

## *使用 Windows 字体*

Microsoft Windows的标准驱动程序使用了可缩放的TrueType字体而不是使用打印机内装字库。Windows字体在屏幕上显示的和打印出来的是一样的(该特点被称为WYSIWYG，所见即所得)。所有在Windows下运行的程序都可以用Windows打印机驱动程序来打印它们的文件。因此，如果你使用上面列出的任何一个Windows驱动程序，就可得到所有TrueType字体。

如果你既想使用TrueType字体又想使用打印机内装字库，请与Microsoft Windows技术支持部门联系，以获得使用二种字体的驱动软件。

## 使用非 Windows 软件程序

LQ－300K 有汉字方式和 ASCII 方式。通过使用软件命令选择这些方式。

根据你的需要参照以下指导。

如果你使用汉字打印方式，请从下表中选择一个软件驱动程序。打印机名称按首选顺序列出。

| | | |
|---|---|---|
| LQ－300K, | LQ－150K, | LQ－2500K |
| DLQ－2000K, | LQ－1600K, | LQ－1000K |

如果你想使用彩色打印，你必须选择 LQ－300K，LQ－150K，LQ－2500K 或 DLQ－2000K。其它的打印机不支持彩色打印。

如果你使用 ASCII 打印方式，请从下表中选择一个软件驱动程序。打印机名称按首选顺序列出。

| | |
|---|---|
| LQ－860(＋)/1060(＋) | LQ－2550 |
| LQ－850/1050 | EPSON 系列打印机 |

如果你想使用彩色打印，你必须选择 LQ－860(＋)/ 1060(＋) 或 LQ－2550。其它的打印机不支持彩色打印。

# 打印机的使用

控制面板的使用……………………………………………2－2
指示灯和操作键……………………………………………2－2
选择字体……………………………………………2－4

使用单页纸打印……………………………………………2－5
装入单页纸……………………………………………2－5
得到希望的打印结果……………………………………………2－6

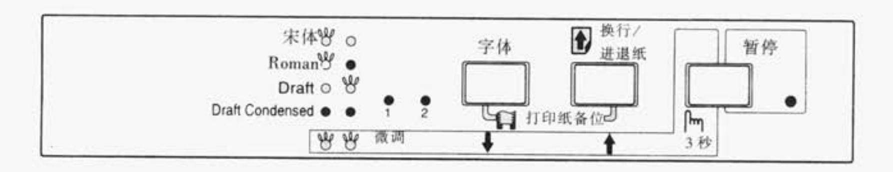
使用连续纸打印……………………………………………2－7
在推动式拖纸器位置打印……………………………………………2－8
在牵动式拖纸器位置打印……………………………………………2－13

使用特殊纸打印……………………………………………2－17
调整纸厚调节杆……………………………………………2－17
多层拷贝纸……………………………………………2－19
不干胶标签……………………………………………2－20
信封……………………………………………2－21

使用打印机设定方式……………………………………………2－22
打印机设定的描述……………………………………………2－23
改变打印机的设定……………………………………………2－25

安装和使用选件……………………………………………2－29
单槽单页送纸器……………………………………………2－29
牵引式拖纸器……………………………………………2－33
彩色升级件……………………………………………2－35

# 控制面板的使用




你可以用控制面板上的操作键简单地控制打印机的操作——例如换行、进退纸、装纸和退纸以及选择字体。控制面板指示灯显示打印机的状态和当前字体。

## 指示灯和操作键

### **暂停**指示灯

当打印机停止打印时，橙色的**暂停**指示灯亮。每次打印机开机时，指示灯短暂地闪烁。

当打印机缺纸时，指示灯闪烁并且蜂鸣器鸣叫三声。当连续纸的最后一页在打印机盖的边缘位置你可以进行撕纸时，指示灯也闪烁。

如果发生错误则**暂停**指示灯亮且蜂鸣器鸣叫。

### **字体** 1 和**字体** 2 指示灯

绿色的**字体**指示灯 1 和 2，表示当前所设定的字体。关于字体选择的详细内容请参照第 2－4 页。

在微调方式时，**字体**指示灯闪烁。请参照第 2－5 页“调整装纸位置”。

## **字体**键

在通常操作期间按下**字体**操作键可循环选择控制面板上所列出的打印机字体。当你按下操作键时，该**字体**指示灯表示你当前选择的字体。关于字体更详细的内容,请参照第 2 – 4 页。

如果当你打开打印机电源开关的同时持续按下**字体**操作键，则进入打印机设定方式，此时你可以改变打印机的许多设定。关于打印机设定的详细内容,请参照第 2 – 22 页。

## **换行/进退纸**键

在通常操作期间，你可以短暂地按下该键使打印机一行一行地进纸。持续按此键装入一页单页纸，或使连续纸进纸到下一页页顶的位置。你也可以按**换行/进退纸**键退出一页。

如果你想确认打印机工作是否正常，也可使用此键运行自检程序。当你打开打印机开关的同时,持续按下**换行/进退纸**键以开始自检。详细的指导请参照第 1 – 10 页。

## **暂停**键

在打印期间或自检期间临时按下**暂停**键来停止打印。再按一次又重新开始打印。

## **打印纸备位**

同时按下**字体**和**换行 / 进退纸**键使连续纸反向进纸到备纸位置。请参照第 2-8 页的“在推动式拖纸器位置打印”。

## **微调**

在此方式中,你可以通过按**换行/进退纸**键或**字体**键调整装纸位置。请参照第 2-5 页的“调整装纸位置”。

## 选择字体




通过按**字体**操作键可以选择在控制面板上列出的内装字体中的任何一种。两个**字体**指示灯的开(○)关(●)组合，表示当前所选字体。重复按操作键循环选择所有可选字体，当按到所要选择的字体时停止操作。

直到你重新选择字体或打印机关机你所选择的字体始终有效。但是，任何通过软件进行的字体选择都将控制面板的选择清除。在下表中列出了每种选择中出现的**字体**指示灯。

| **字体** | **字体指示灯** 1 | 2 |
|---|---|---|
| 宋体 | ○ | ○ |
| Epson Roman | ○ | ● |
| Epson Draft | ● | ○ |
| Draft condensed | ● | ● |

○ = 开　　● = 关

# *使用单页纸打印*

可使用导纸器打印单页纸，单页纸宽度从 182 毫米到 257 毫米。

***注意：***
*你可以安装一个单页送纸器选件，它最多可以自动装纸 50 页。详细内容请参照第 2-29 页。*

## 装入单页纸

你可以按照在第 1 章中的“运行自检程序”的描述装入单页纸。按通常的使用方法，不按任何操作键直接打开打印机开关。**暂停**指示灯短暂闪烁，并且打印机自动装入单页纸。当打印机接收到数据时开始打印。

***注意：***
*不要使用卷轴旋钮进纸，否则从下页开始装纸位置被变更。*

### 调整装纸位置

如果你想调整一页打印的开始位置，请按照下列步骤进行操作(这些指导也适用于推动式拖纸器或牵引式拖纸器)：

1. 在打印纸已装入的情况下，持续按下**暂停**键直到打印机重新发出嘟嘟声并且**字体**指示灯开始闪烁为止。

2. 按下**换行/进退纸**操作键向前进纸，或按下**字体**操作键反向进纸（如果必要的话每个键都可以按多次直到达到你期望的位置为止）。

3. 通过按**暂停**键或从计算机发送数据来结束调整。

## *得到希望的打印结果*

当使用单页纸打印时，你会发现打印机在打印文件的第 1 页时打印位置是正确的，但是在打印下一页时打印位置就显得太低，或者把最后几行从这一页打到了下一页。这种情况的发生是由于单页纸的处理与连续纸的处理稍微有些不同。

很容易地调整一下打印机就可得到正确的打印结果。你可以按照下面的描述用软件程序简单地改变一下打印机的设定。

1. 当你安装软件时，通常它会询问你使用何种打印机。选择一个正确的打印机型号。有关的指导参照第 1 章。

2. 许多程序都包含一个用于设定每页最大打印行数的选项。如果你使用标准的 8 1/2×11 英寸的纸，则将每页打印行数设定为 61。

***注意：***
*如果不是 8 1/2×11 英寸一页的纸，为得到正确的每页打印行数的设定，可用你的软件创建一个测试文件。设定顶部和底部的空白量为 0，然后创建一个行号从 1～66 的文件。当打印该文件时，查看打印在第 1 页上的最后一个数字。该数字就是可设定的每页最大行数。*

3. 如果在你的程序中没有每页行数的设定，可试着减少顶部空白量或增加底部空白量，或二个动作同时进行，直到得到希望的打印结果为止。

4. 你也可以试着调整页长设定。对于标准的8 1/2×11英寸尺寸的一页，将页长设定为10英寸。

5. 有些程序要求你设定是单页纸还是连续纸。确认你选择的为单页纸。

# 使用连续纸打印

该打印机使用的连续纸宽度从 101 毫米到 254 毫米。根据拖纸器的位置，你可以将它作为牵引式拖纸器和推动式拖纸器使用。以下指导可以帮助你决定拖纸器的位置：

- 你想不卸下放纸位置就可在单页纸和连续纸打印之间切换吗？你要一页一页地进行连续纸的切纸吗？如果是的话，请选用在推动式拖纸器位置的拖纸器（该打印机出厂时所带的拖纸器就在此位置）。参照下节。

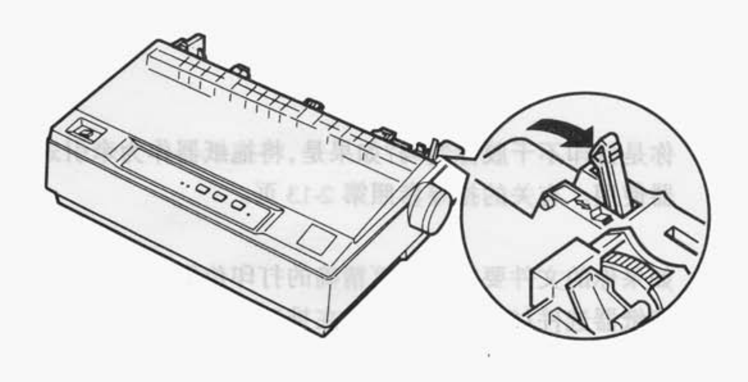
- 你是打印不干胶标签吗？如果是，将拖纸器作为牵引式拖纸器使用。有关的指导参照第 2-13 页。

- 如果你的文件要求一个更精确的打印位置，除使用牵引式拖纸器选件（C800302）之外，在推动式拖纸器位置还有内装拖纸器。详细内容参照第 2-33 页。

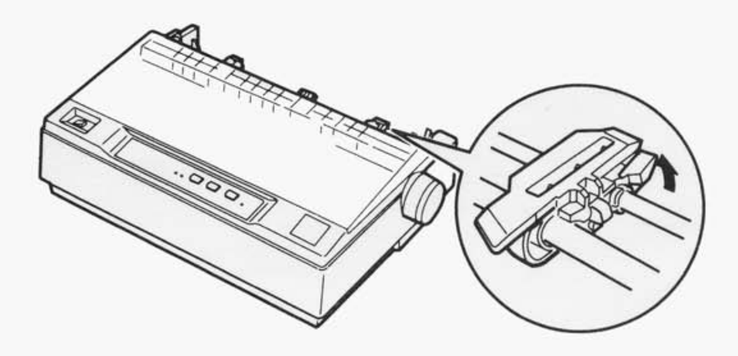
## 在推动式拖纸器位置打印

在使用推动式拖纸器时，最好将打印机设定方式中的自动切纸功能设定为 On。参照 2-25 页的“改变打印机的设定”。这里描述如何使用推动式拖纸器装连续纸。

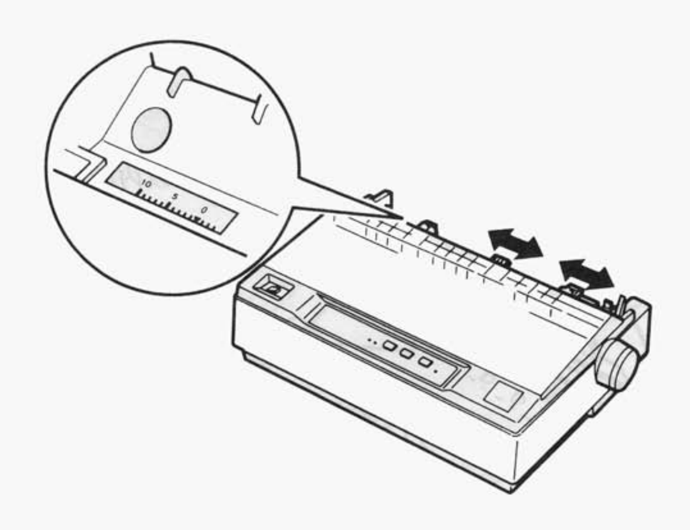
1. 确认打印机为关机状态。取下导纸器并将过纸控制杆放在连续纸位置。



2. 向前推拖纸器链齿锁定杆使得链齿松开。



3. 参照打印机上的刻度滑动左链齿。打印机可以打印到刻度 0 的右侧。按下链齿锁定杆将其固定在此位置。然后滑动右链齿直到左右链齿之间的距离与打印纸的宽度一致为止,但不要锁定。将拖纸块移到两边链齿的中间。

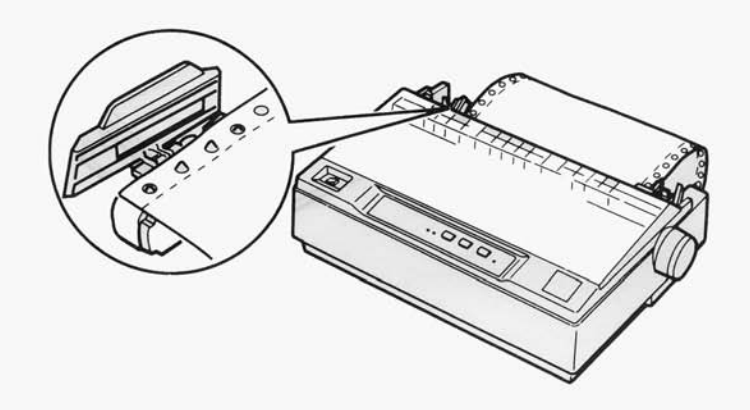


4. 确认打印纸的边缘干净平整。打开链齿盖。将连续纸的第 1 个孔穿入链齿的齿上，然后关上链齿盖。滑动右链齿直到将纸拉平，并将右链齿固定在此位置上。现在打印纸处于备纸位置。

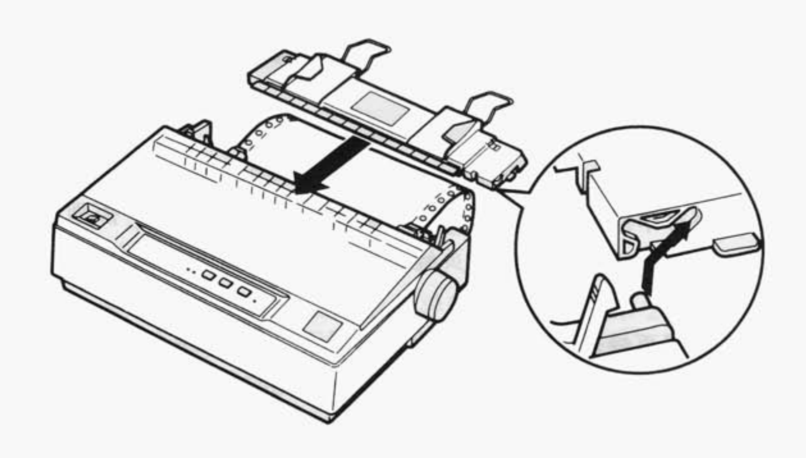
***注意：***

- *不要使用卷轴旋钮进纸，否则从下一页开始页顶位置会更变。*

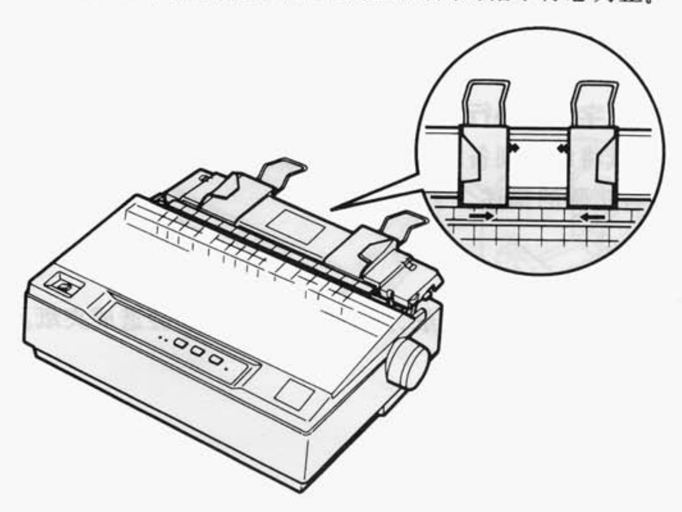
- *确认放纸位置被放置在距打印机 1 米以内的位置。*



5. 为将进纸与出纸相分离,需安装导纸器。握住导纸器将其水平安装,并且按照下图将其装入打印机安装位置上的凹槽中。然后向打印机的前方滑动导纸器直到你感到卡紧为止。



6. 向中央位置滑动导纸器的左导轨直到到达导纸器上的三角箭头指示标志为止。然后再滑动右导轨到对面的指示标志为止。



7. 确认打印机盖为关闭状态。然后打印机开机。当打印机接收到数据时，自动开始打印。

8. 当完成打印时(三秒钟打印机未接收到数据)打印机进纸使连续纸的页缝走到打印机盖的边缘位置，以便你撕下最后一页纸。**暂停**指示灯亮。

***注意：***

- *将打印机设定方式中的自动切纸功能设定为On。否则，打印机不能将连续纸的页缝进纸到打印机盖的边缘处。*
- *如果页缝位置与打印机边缘位置不匹配，根据在“调整装纸位置”中描述的步骤调整纸的位置，此时**暂停**指示灯闪烁。*

当你传送更多的数据时，打印纸自动进纸返回到装纸位置。如果你想改变在一页开始时的打印位置，参照第 2-5 页中的各步骤调整装纸位置。

## 切换回单页纸

同时按下**字体**和**换行/进退纸**键，切换到单页纸打印；打印机反方向进纸将纸进到备纸位置。然后参照第 2-5 页的“装入单页纸”的各步骤的描述。



***告诫：***

*在反向进纸之前撕纸，反向进纸页数太多会造成夹纸。*

## *在牵引式拖纸器位置打印*

使用牵引式拖纸器装连续纸，此时你必须按下面第 1 到第 3 步的描述将拖纸器移到牵引式拖纸器位置。如果你的拖纸器已经安装在此位置上，确认打印机为关机状态并且跳到第 5 步。

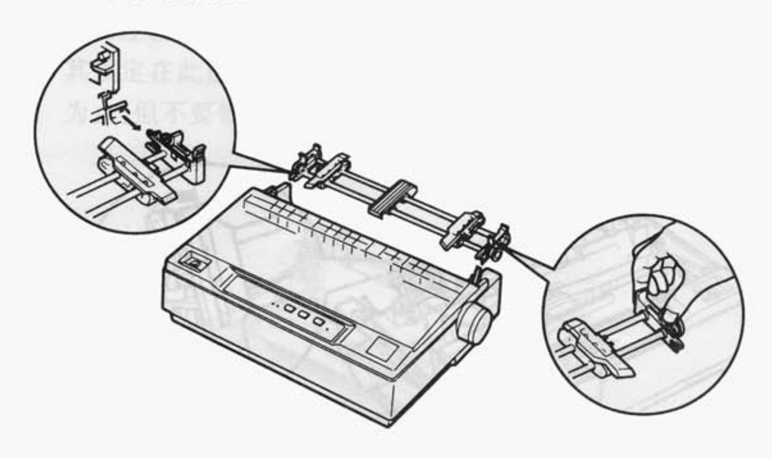


***告诫:***

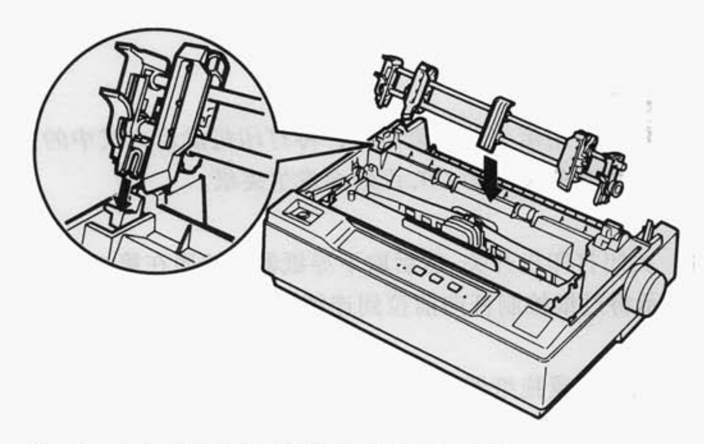
*在使用牵引式拖纸器时，将打印机设定方式中的自动切纸功能设定为 Off，否则会发生夹纸。*

1. 关闭打印机开关，然后取下导纸器。按照在第 2-8 页中的图示将过纸控制杆向前拉到连续纸位置。

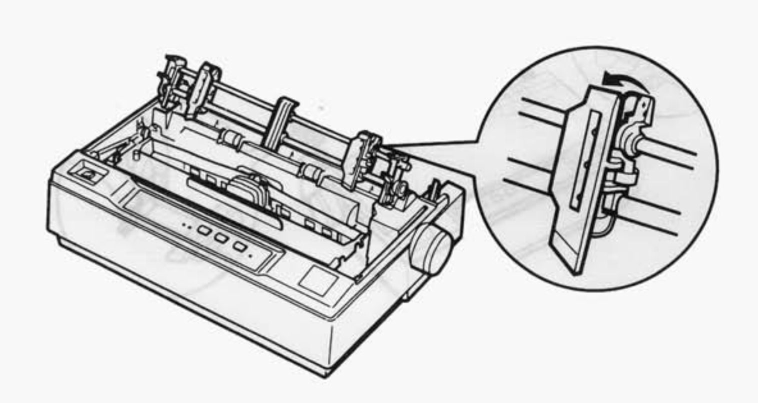
2. 用力压紧拖纸器的锁定片并将拖纸器从打印机中拉出。取下打印机盖。



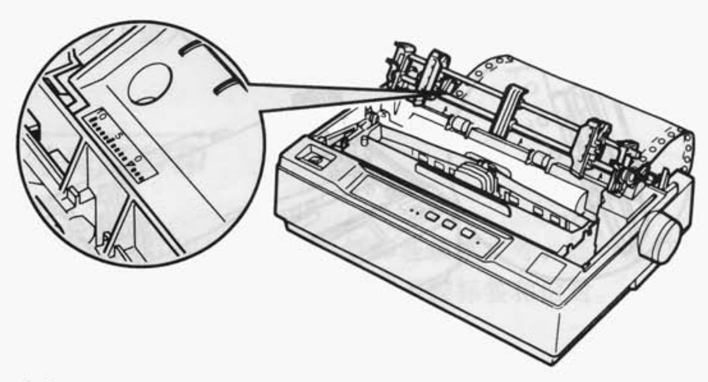
3. 提起拖纸器向着打印机顶部的安装槽并且按照下图将其装入到位。然后将拖纸器按下直到卡入凹槽为止。



4. 按箭头方向拉链齿锁定杆从而将链齿松开。



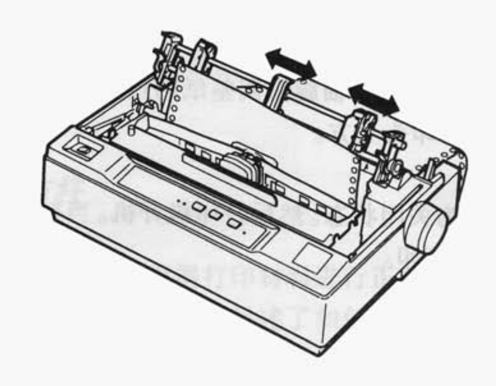
5. 按下图将纸插入到纸槽中并向上拉。利用打印机上的刻度指示决定纸的位置。打印机可以打印到标示 0 的位置的右边。



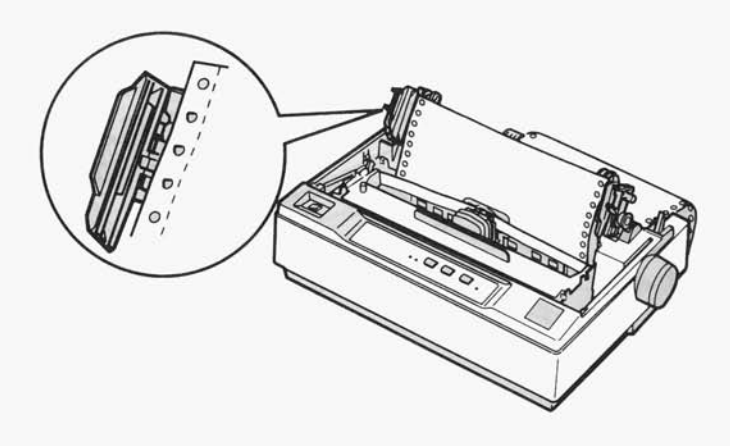
***注意:***

*确认你的放纸位置位于打印机的 1 米以内。*

6. 滑动左链齿直到它的链齿与打印纸上的孔的位置相匹配，并将其锁定在此位置。然后滑动右链齿直到与打印纸的宽度相匹配为止,但不要锁定。将托纸块移到两个链齿的中间。



7. 确认打印纸的边缘干净平整。然后打开链齿盖。将连续纸的第1个孔穿进链齿的齿上,然后盖上链齿盖。滑动右链齿将纸拉平并将右键齿固定在此位置上。



8. 为将进纸与出纸相分离,需要安装导纸器。水平地握住导纸器并将其装入到打印机安装位置的凹槽中。然后向打印机背面的方向滑动导纸器直到感到卡紧为止。

9. 向打印机中央滑动左导轨直到到达导纸器上的三角箭头指头标志为止;再滑动右导轨直到对面的指示标志为止。

10. 安装打印机盖并且用卷轴旋钮调整纸的位置。转动卷轴旋钮直到页缝恰好在打印头上方。

11. 确认打印机盖为关闭状态。然后打印机开机。当打印机接收到数据时,自动开始打印。

如果你想改变在页开始时的打印位置，按**换行/进退纸**键改变页顶位置，然后按照在第 2-5 页中的步骤调节装纸位置。

退纸，撕下进入打印机中的纸，然后按**换行/进退纸**键向前进纸。

## *使用特殊纸打印*

该打印机除了可以打印单页纸和连续纸之外，还可以打印许多种类的纸，包括多层拷贝纸、不干胶标签和信封。

在打印特殊纸之前，请调整纸厚调节杆。



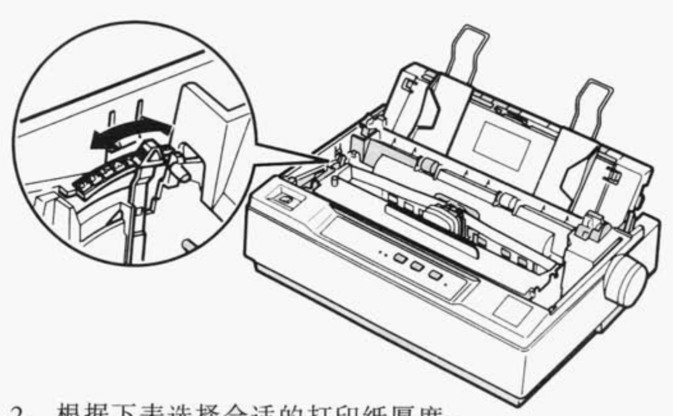
***告诫：***
*在打印多层拷贝纸时，因为它比一般纸、不干胶标签、信封要厚，请确认你的软件程序的设定使打印全部落在可打印区域中。如果打印落在这些纸的边缘处会损坏打印头。*

如果打印多层拷贝纸和不干胶标签，打印到的位置不能在纸的两边各距纸边 13 毫米的范围内。有关信封的可打印区域，请参照附录。

### *调整纸厚调节杆*

纸厚调节杆可使你根据打印材料进行正确的设定。工厂设定适合于标准办公用纸。这里描述了如何改变使用特殊纸时的设定值：

1. 打印机关机并且打开打印机盖。纸厚调节杆在打印机的左侧。调节杆边上的数字表示厚度设定。通常情况下,调节杆设定在 0 位置。



2. 根据下表选择合适的打印纸厚度。

| 打印纸类型 | | 调节杆位置 |
|---|---|---|
| (预 留) | | –1 |
| 普通纸(单页纸或连续纸) | | 0 |
| 多层拷贝纸 | 2 页 | 1 |
| | 3 页 | 2 |
| | 4 页 | 3 |
| 信 封 | 20 磅 | 4 |
| | 24 磅 | 5 |
| (预 留) | | 6 |

3. 关上打印机盖。当完成打印时,将纸厚调节杆位置移回到 0 位置。

***注意:***

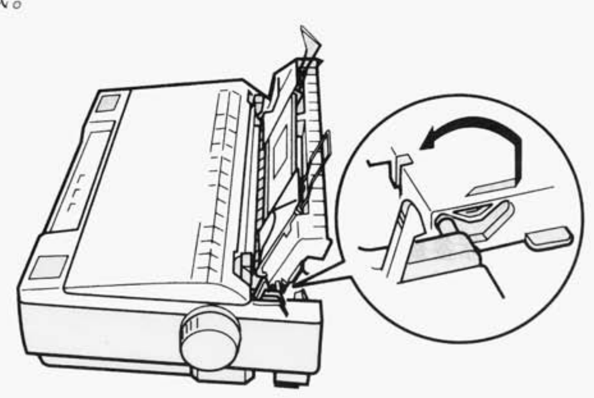
*当纸厚调节杆位置为 2-6 时,打印速度下降。*

## *多层拷贝纸*

你可以使用内装的拖纸器打印无碳多层拷贝纸，多层拷贝纸最多可到 4 层(1 层原纸加上 3 层拷贝纸)。在打印之前，按照前一节的描述设定纸厚调节杆位置。以下各点帮助你得到最佳的打印效果：

- 装入多层拷贝纸只能用拖纸器，而不能用单页送纸器或导纸器。有关的指导，参照第 2－7 页的“使用连续纸打印”。
- 使用单纯的多层拷贝纸时皱折容松开。不要装入加进了金属纤维、胶带或连续胶粘物的多层拷贝纸。
- 如果需要调节装纸位置，请使用软件程序或者按照在第 2-5 页的描述来改变装纸位置。
- 当使用多层拷贝纸时，按图示抬起导纸器。

***注意：***
*如果你在打印多层拷贝纸时未抬起导纸器，就会造成夹纸。*



## *不干胶标签*

打印不干胶标签时必须使用牵引式拖纸器。请牢记以下几点：

- 选用衬纸带有齿孔的连续纸将其装在所用的拖纸器上。不要按照单页纸打印方式打印不干胶标签，因为光滑的单页衬纸易胶落。

- 装入不干胶标签的方法与装连续纸的方法相同，请将纸厚调节杆位置设定为 1。关于装纸的指导请参照第 2-13 页。

- 由于不干胶标签对温度和湿度都十分敏感，所以只有在正常操作环境下,才能打印不干胶标签。

- 确认打印完全落在可打印区域内(有关的规格参照附录)。

- 在做其它工作时切勿将不干胶标签留在打印机内,否则,当恢复打印时,它会缠在卷轴上造成夹纸。

- 在把不干胶标签从打印机中取出时，首先把在打印机尾部新装入的标签撕下;然后按**换行/进退纸**键将剩余的不干胶标签从打印机中退出。



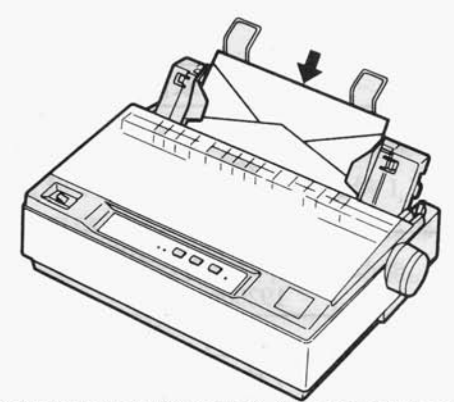
***告诫：***
*不要使不干胶标签通过打印机反向进纸，因为不干胶标签容易从衬纸上脱落而粘在打印机上造成夹纸。如果标签被粘在打印机上,请与代理商联系。*

## 信封

你可以使用导纸器装入一个信封。

- 在装入信封之前请将纸厚调节杆的位置设定为 4 或者 5。参照第 2-18 页。

- 按照在第 1-10 页的“运行自检程序”中装入单页纸的步骤，装入一个信封。首先将信封的宽边插入打印机中，直到到达打印机下面可打印的边缘处为止。当在导纸器之间插入信封时，向下按牢并直到感到它已进入到打印机中为止。



- 只能在正常的温度和湿度条件下才能打印信封。

- 确认打印完全落在可打印区域内。打印头不能在信封或厚纸的左、右边缘处打印。(有关规格请参照附录)。最好的办法是在打印信封之前先使用普通单页纸打印一个测试样本。

# 使用打印机设定方式

在打印机中具有内部设定，它可以控制一些简单的功能例如页长和字符集。这些设定在每次打印机开机时有效，也可将其称为缺省设定。

对于大多数用户，工厂设定是最好的，但是如有必要的话，你也可以改变这些设定。在下表中列出了可以改变的全部设定值。

| 功　能 | 选　项 |
| --- | --- |
| 字符表 | PC437，PC850，GB2312-80 汉字 |
| 连续纸页长 | 11、12、8.5、70/6 英寸 |
| 跳过页缝 | On，Off |
| 自动切纸 | On，Off |
| 图形打印方向 | 单向，双向 |
| 自动换行 | On，Off |
| 接口 | 自动(10 秒钟等待)，自动(30 秒钟等待)，并行，串行 |
| 波特率 | 300，600，1200，2400，4800，9600，19200bps |
| 奇偶位 | 无，奇，偶 |
| 数据长度 | 7 位，8 位 |
| EXT/AC | 无效，有效 |
| 状态应答 | On，Off |

***注意：***

*因为软件设定值总是覆盖打印机的缺省设定，所以如果可能请使用软件程序控制打印机。更详细的内容请参照软件的指导。*

## *打印机设定的描述*

在这一节中描述了打印机设定方式中的所有的可设定值。

### 字符表

字符表包含用于不同语言的字符和符号。在该打印机中包括各种字符表。有关字符的规格请参照附录。

### 连续纸页长

该选项仅在用拖纸器使用连续纸打印时有效。页长可设定为 8 1/2， 11， 12 或 70/6(A4 纸的长度)英寸。

### 跳过页缝

当将此选项设定为 On 时，打印机跳过连续纸的页缝，在所打印的最后一行和下一页的第一行之间提供 1 英寸的空白量。因为大多数软件程序都设定了自己的顶部和底部空白量，所以仅在你的程序未提供这些空白量时使用该功能。该功能对单页纸无效。

### 自动切纸

当你用推动式拖纸器使用连续纸时，该功能可将纸进到使你便于撕下已打印好的页的切纸位置。当打印机接收到数据时，自动将纸送到页项位置并开始打印，使你可以使用下一页的整个页面。当使用拖纸器打印不干胶标签时，请将该功能设定为 Off。

## 图形打印方向

你可以选择单向或双向作为图形打印方向。打印机通常在打印文本时为了快速打印而使用双向打印方式，在打印图形时为了使　打印点阵在垂直方向上精确定位一般都使用单向打印方式。为了快速打印图形也可选择双向打印方式。

## 自动换行

当将自动换行功能设定为 On 时，每个回车(CR)代码都伴随着一个换行(LF)代码。如果你打印的文本不希望有双倍间距，则将该功能设定为 Off。如果文本的行打印重叠了，则将该功能设定为 On。

## 接口

当该功能设定为自动(Auto)时，打印机决定由哪个接口接收数据并且直到打印机工作结束（在规定的时间内所选定的接口未接收到数据）为止都切换到此接口。可将等待接收数据的时间定义为 10 秒或 30 秒。

如果你想使打印机无视来自串口的数据则将该选项设定为并行，如果你想使打印机无视来自并口的数据则将该选项设定为串行。

## 波特率、奇偶校验位、数据长度和 ETX/ACK

这些选项只在接口设定为串行方式时有效。关于适当的设定值请参照你的计算机手册。

## 状态应答

对于通常的操作，将该选项定为 Off(缺省)。

## *改变打印机的设定*

如果你无法利用你的软件来修改打印机的设定，可使用打印机的设定方式，使用方法如下：



***告诫：***

*如果打印指导文件，所用打印纸为单页纸时宽度至少为 210 毫米，所用打印纸为连续纸时宽度至少为 240 毫米；否则打印头会直接打印在卷轴上。*

*另外所用打印纸页数要充足因为打印机所打印的指导文件有多页。*

1. 进入设定方式

   - 持续按下**字体**操作键并打开打印机电源开关。
   - 如果没有装纸，打印机试图装纸。
   - 固化在打印中的版本被打印。

2. 选择帮助段

   - 如果不需要更多的打印指导内容，则按**换行/进退纸**键，如果需要，则按**字体**操作键。
   - 当按下**字体**操作键时，打印机打印出如何改变设定值和表；主菜单、菜单 1、菜单 2、……等指导文件的内容。

3. 选择功能

- **字体**和**暂停**指示灯表示此时的功能。主菜单有关内容在指导打印中。
- 通过按**换行/进退纸**操作键和**字体**操作键选择一个功能。通过按**字体**操作键可使选择向下移动,通过按**换行/进退纸**键可使选择向上移动。每当这些键操作之后打印机蜂鸣器鸣叫。
- 通过按**暂停**键,打印机进入所选择的功能的子菜单。在操作**暂停**键后打印机鸣叫二声。

4. 改变设定

- **字体**和**暂停**指示灯表示所选择的功能的选项状态。参照相应的菜单表:菜单 1、菜单 2、菜单 3……的有关内容在指导打印中。
- 通过按**换行/进退纸**和**字体**键选择一个选项。通过按**字体**键可向下移动选择,按**换行/进退纸**键向上移动选择。每次操作这些键后打印机鸣叫二声。
- 通过按**暂停**键,打印机返回到功能选择主菜单。每次操作**暂停**键后打印机的蜂鸣器鸣叫。

5. 退出

- 打印机关机。
- 如果有改变则设定被保存在永久性存储器中。

## 主菜单

| 指示灯显示 | | | 设置项目 | 子菜单 |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 暂停 | | |
| 闪烁 | 灭 | 灭 | 字符表 | 菜单 1 |
| 闪烁 | 亮 | 灭 | 连续纸页长 | 菜单 2 |
| 灭 | 闪烁 | 灭 | 跳过页缝 | 菜单 3 |
| 亮 | 闪烁 | 灭 | 切纸自动归位 | 菜单 3 |
| 闪烁 | 灭 | 亮 | 图形打印方向 | 菜单 4 |
| 闪烁 | 亮 | 亮 | 自动换行 | 菜单 3 |
| 灭 | 闪烁 | 亮 | 接口 | 菜单 5 |
| 亮 | 闪烁 | 亮 | 波特率 | 菜单 6 |
| 闪烁 | 灭 | 闪烁 | 奇偶校验 | 菜单 7 |
| 闪烁 | 亮 | 闪烁 | 数据位长 | 菜单 8 |
| 灭 | 闪烁 | 闪烁 | ETX/ACK 方式 | 菜单 3 |
| 亮 | 闪烁 | 闪烁 | 状态应答 | 菜单 3 |

**菜单 1**(字符表)

| 指示灯显示 | | | 设置内容 |
|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 暂停 | |
| 灭 | 灭 | 灭 | PC437 |
| 亮 | 亮 | 亮 | PC850 |

**菜单 2**(连续纸页长)

| 指示灯显示 | | | 设置内容 |
|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 暂停 | |
| 灭 | 灭 | 灭 | 11 英寸 |
| 亮 | 灭 | 灭 | 12 英寸 |
| 灭 | 亮 | 灭 | 8.5 英寸 |
| 亮 | 亮 | 灭 | 70/6(A4)英寸 |

**菜单 3**(跳过页缝，切纸自动归位，自动换行，ETX/ ACK 方式,状态应答)

| 指示灯显示 | | | 设置内容 |
|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 暂停 | |
| 灭 | 灭 | 灭 | 无效 |
| 亮 | 亮 | 亮 | 有效 |

**菜单 4**(图形打印方式)

| 指示灯显示 | | | 设置内容 |
|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 暂停 | |
| 灭 | 灭 | 灭 | 单方向 |
| 亮 | 亮 | 亮 | 双方向 |

**菜单 5**(接口)

| 指示灯显示 | | | 设置内容 |
|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 暂停 | |
| 灭 | 灭 | 灭 | 自动切换<br>(等待时间 10 秒) |
| 亮 | 灭 | 灭 | 自动切换<br>(等待时间 30 秒) |
| 灭 | 亮 | 灭 | 内装并行接口 |
| 亮 | 亮 | 灭 | 内装串行接口 |

**菜单 6**(波特率)

| 指示灯显示 | | | 设置内容 |
|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 暂停 | |
| 灭 | 灭 | 灭 | 300bps |
| 亮 | 灭 | 灭 | 600bps |
| 灭 | 亮 | 灭 | 1200bps |
| 亮 | 亮 | 灭 | 2400bps |
| 灭 | 灭 | 亮 | 4800bps |
| 亮 | 灭 | 亮 | 9600bps |
| 灭 | 亮 | 亮 | 19200bps |

**菜单 7**(奇偶校验)

| 指示灯显示 | | | 设置内容 |
|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 暂停 | |
| 灭 | 灭 | 灭 | 无 |
| 亮 | 灭 | 灭 | 奇数 |
| 灭 | 亮 | 灭 | 偶数 |

**菜单 8**(数据位长)

| 指示灯显示 | | | 设置内容 |
|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 暂停 | |
| 灭 | 灭 | 灭 | 7 比特位 |
| 亮 | 亮 | 亮 | 8 比特位 |

# 安装和使用选件

## 单槽单页送纸器

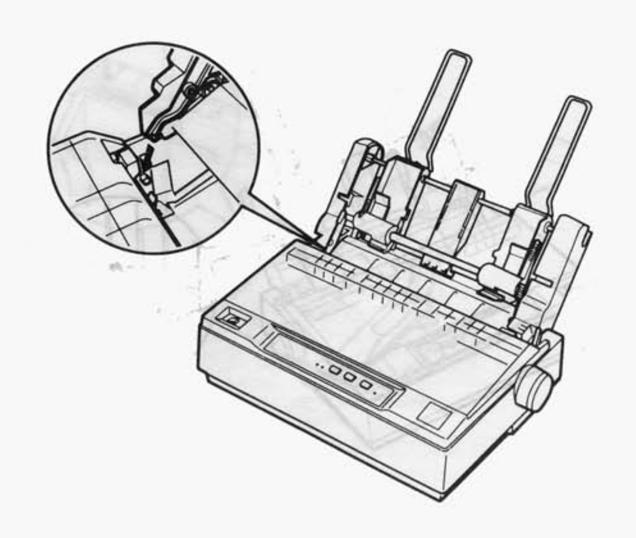
单槽单页送纸器选件(C806372)最多可装50页普通纸(82克/平方米)。单页送纸器的安装如下:

1. 确认打印机为关机状态。取下导纸器。

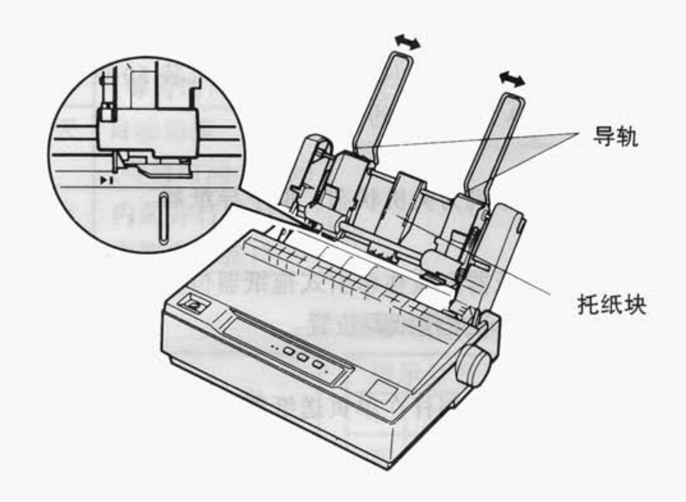
2. 如果拖纸器安装在牵引式拖纸器位置,则将其取下再重新安装在推动式拖纸器位置。

3. 确认过纸控制杆在单页送纸器位置。

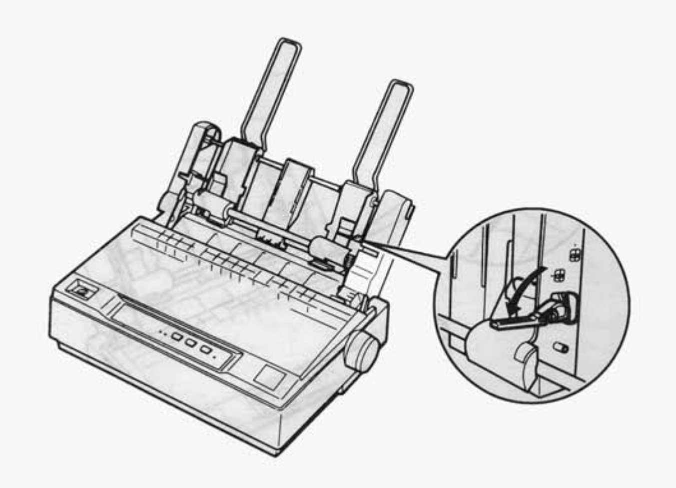
4. 握住单页送纸器两边的手柄并压下活门杆。将单页送纸器上的凹槽卡入打印机上的槽架中。松开活门杆将单页送纸器固定到位。



5. 滑动单页送纸器的左导轨使其对准箭头指示标记。然后，再滑动右导轨使得左右导轨之间的距离与打印纸宽度相匹配。将托纸块移到两导轨之间。




6. 向前拉装纸杆直到导轨归位并且打开锁定使打印纸装入。



7. 将一叠单页纸抖散。然后将它的各边在一个平台上码齐。



***告诫:***

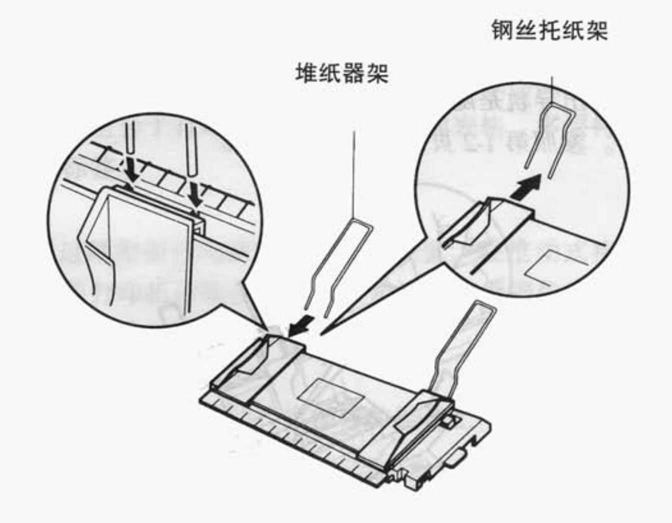
*在单页纸送纸器上不要使用信封、多层拷贝纸、复写纸或不干胶标签。*

8. 沿着左导轨插入 50 页纸。

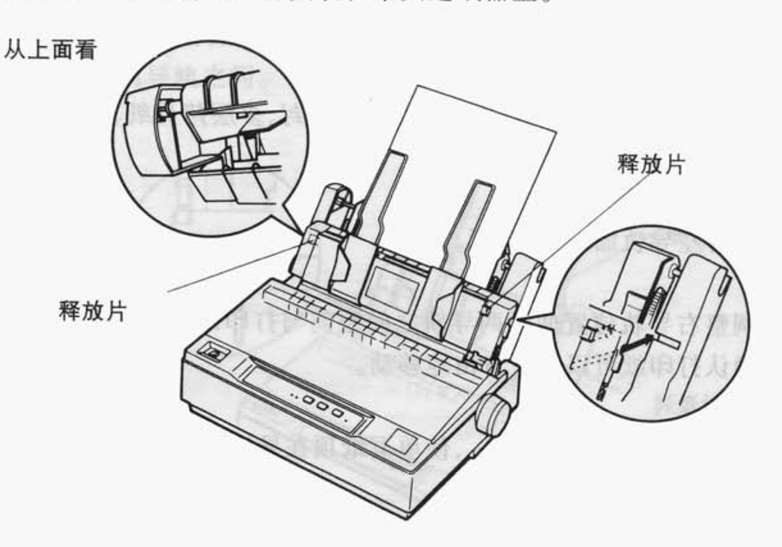
9. 调整右导轨位置使得两导轨之间距离与打印纸宽度相匹配。并确认打印纸可以上下自由地移动。

10. 将装纸杆向后推到尽头，使单页纸顶在导纸滚轴上。

11. 重新安装导纸器，从导纸器的导轨上取下钢丝托纸架。将堆纸器架装入单页送纸器导轨的凹槽中。



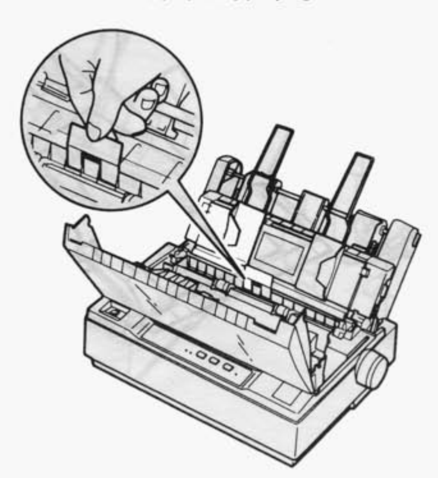
12．按照下图将导纸器安装在单页送纸器上。




13．打开打印机盖。将打印输出导轨放在中间。关上打印机盖。

***注意：***

*打印输出导轨是随打印机包装来的，而不是在单页送纸器的包装中。参照第 1-2 页的“打印机拆封”。*



14. 向中央滑动导纸器左导轨直到三角箭头指示标志为止。然后再滑动右导轨到对面的指示标志处。

你可以很容易地在连续纸送纸器和单页纸送纸器之间进行切换操作。详细内容请参照第 2-12 页的“切换回单页纸”。

***注意:***

- *当打印若干页连续纸时,页缝从打印机盖下显露出来以后,从页缝向前折起第一页打印完的纸。这样有助于打印机的走纸并可防止夹纸。*
- *从单页送纸器上取下导纸器,同时按下释放片将导纸器拉出。*

## *牵引式拖纸器*

可增加一个牵引式拖纸器(C800302)作为选件使用。

你可以同时使用两个拖纸器以增加连续纸的处理能力。该拖纸器更适合于打印连续的已打印好的表格、多层拷贝纸和不干胶标签。

1. 将过纸控制杆向前拉到连续纸位置。在推动式拖纸器位置安装打印机内装拖纸器。在牵引式拖纸器位置安装拖纸器选件。参照第 2-13 页。

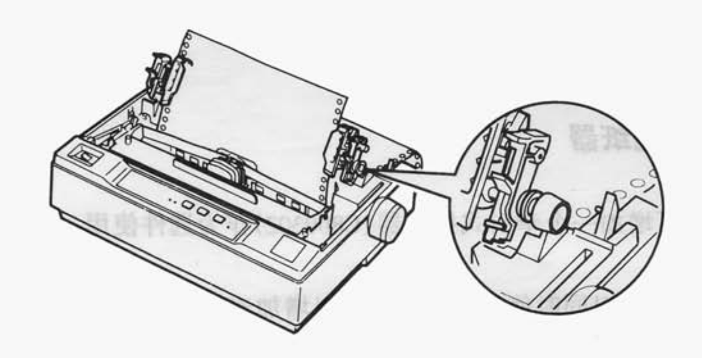
2. 将连续纸装在推动式拖纸器的链齿上(参照第 2-7 页的“使用连续纸打印”)。

3. 打印机开机。持续按下**换行/进退纸**键向前进一页纸。

4. 释放牵引式拖纸器的链齿锁定杆并且调节链齿以使其与打印纸的宽度相匹配。当然因为拖纸器的两个链齿是水平对齐的所以打印纸不会扭曲。

5. 打开链齿盖。将打印纸上的孔穿入拖纸器链齿上，如果有必要的话调整链齿(参照第 2-7 页的“使用连续纸打印”)。关上链齿盖。

6. 如果在推动式和牵引式拖纸器之间的纸张松塌，可以转动牵引式拖纸器右边的卷轴旋钮将其绷紧。



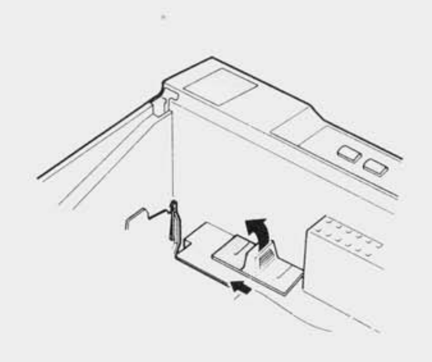
7. 如果打印纸未扭曲或皱折则将链齿锁定。

8. 重新安装打印机盖和导纸器。

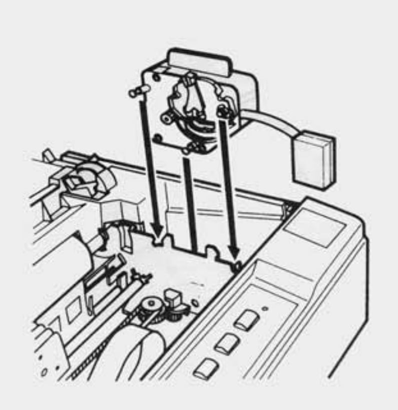
## 彩色升级件

彩色升级件选件(C832112)包括一个彩色色带盒和一个马达。安装方法如下：

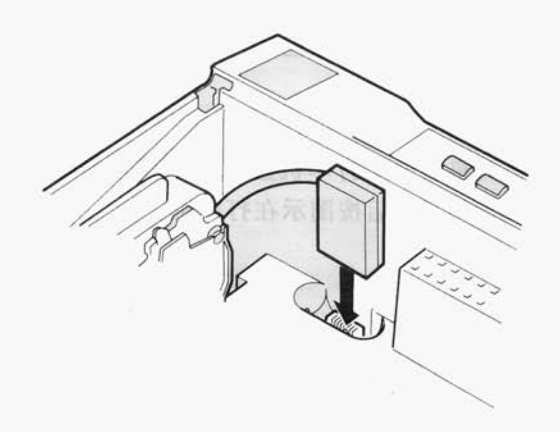
1. 打印机关机后取下打印机盖。如果原来已安装上了色带盒则将其取下。然后按图示在打印机上滑动连接器盖并将其拉出。



2. 在打印机的右角中安装马达，齿轮传动装置面向打印机中央。将其向下按牢使其装入槽中的金属齿内。

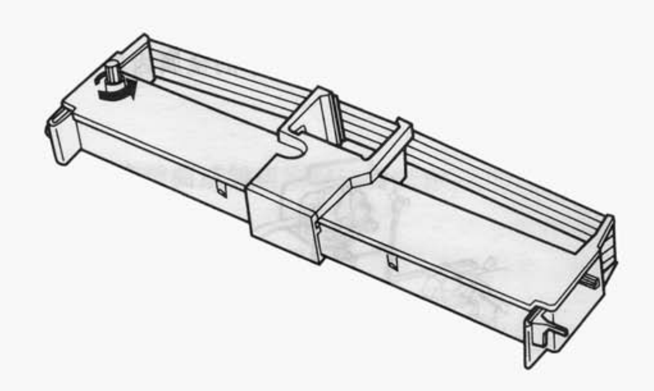


3. 将马达的插头插入打印机上的连接器中。

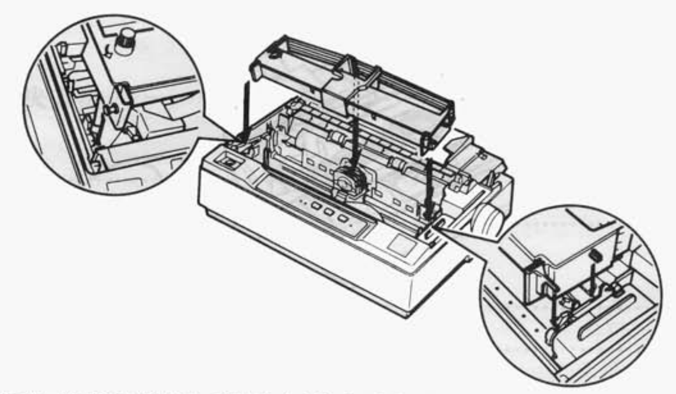


4. 将打印头滑到打印机的中央。从色带盒上取下固定用胶带,然后滑动彩色色带上的可移动的色带导轨到色带盒的中央。

5. 沿箭头方向转动色带张紧旋钮消除色带上的皱折。



6. 按下图所示将色带插入打印机上，然后用力按下色带盒的两边使塑料挂钩进入到打印机的槽孔中。

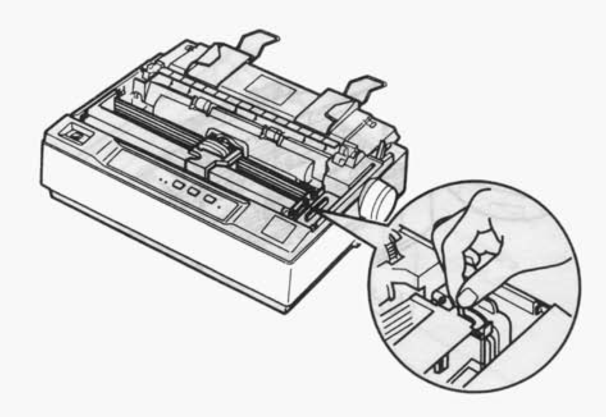


7. 旋转色带张紧旋钮以帮助色带进到位置。色带不应扭曲或有皱折。

8. 重新装上打印机盖。

在你安装彩色色带盒后,按照第 1-10 页的描述运行自检程序。

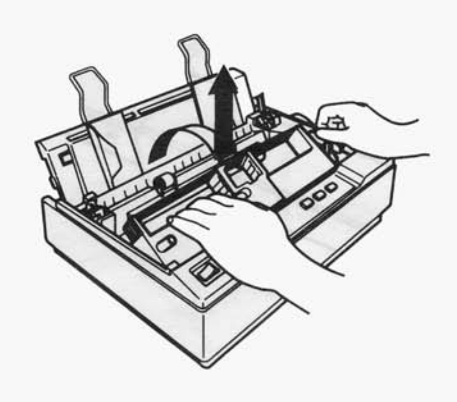
如果在自检中字符的顶部或底部的边缘的颜色与其余部分不同，则可用色带调节杆调节色带的角度。详细内容参照第 3-12 页。



***注意：***

*当使用彩色色带打印时，打印速度可能会降低。*

切换到黑色色带时，先取下彩色色带，然后按照在第 1-6 页中的描述安装黑色色带。按下图向下按马达并拉出色带盒从而取下彩色色带。不必取下马达。



# 故障查找

问题和解决方法……………………………………3-2

电源……………………………………3-2
电源未供电……………………………………3-2

打印……………………………………3-3
打印机不打印……………………………………3-3
打印模糊或不均匀……………………………………3-4
在打印的字符或图形中丢点……………………………………3-5
打印的字符不是你所希望的……………………………………3-5
打印的位置不是你所希望的……………………………………3-6

打印纸处理……………………………………3-7
单页纸没有正确进纸……………………………………3-7
连续纸没有正确进纸……………………………………3-8

选件……………………………………3-9
当使用单页送纸器时,单页纸没有正确进纸 ……………… 3-9
当在单页送纸器和推动式拖纸器之间
切换时,不能正常工作 ……………………………… 3-11
当使用带有推动式拖纸器的牵引式拖纸器时，
连续纸没有正确进纸……………………………………3-11
由于安装了彩色升级件,打印机不能正常工作 …………… 3-11

# 问题和解决方法

当你使用打印机时会遇到许多问题，都能很容易地解决。本章介绍对一些可能发生的打印机问题的解决方法。

你可以使用自检来检查打印机的操作。参照第 1-10 页的“运行自检程序”。如果自检工作正常，问题可能出在计算机上，可能是软件，或者接口电缆的问题。如果自检工作不正常，请与代理商或指定的维修中心联系。

***注意：***
*如果你是一个有经验的使用者或者编程人员，你可以打印一个 16 进制 Dump 文件从而查出打印机与计算机之间的通讯问题。打印一个 16 进制 Dump 文件的方法为关闭打印机电源。然后在按住**换行/ 进退纸**键的同时打印机开机。然后从计算机传送数据。打印机以 16 进制形式打印全部接收的代码。*

# 电源

## 电源未供电

---

控制面板上的指示灯不亮。

---

检查电源线是否正确插入电源插座。

如果电源插座受外部开关或自动定时器控制，请使用另外的电源插座。

在插座中插入另外一台电气设备，例如电灯，以确认电源插座是否正常工作。

**指示灯短暂闪亮后即熄灭。当再次接通打印机电源时，指示灯仍然不亮。**

检查打印机额定电压是否与电源插座上的电压匹配。如果电压不匹配，则拔出打印机电源插头并立即与代理商联系。切勿再将电源线插入电源插座。

## *打印*

### *打印机不打印*

**暂停**指示灯不亮但打印机不打印。

按照在第 1-16 页中的描述检查打印机是否正确安装了软件。检查软件的 打印机参数设定。

检查接口电缆的两端。确认该电缆是否适合打印机和计算机的规格。

**暂停**指示灯闪烁且打印机鸣叫三声。

打印机可能缺纸。在打印机中装入打印纸。

打印机的声音似乎正在打印，但实际并无打印机输出。

可能未安装色带。参照第 1-6 页。

可能色带已用旧 。更换色带盒。

打印机发出奇怪的噪声，蜂鸣器鸣叫若干声，并且打印机突然停止打印。

关闭打印机电源开关并且检查是否打印机夹纸，或色带卡住，或者其它的问题。等打印头冷却后再接通电源重试一下打印。如果打印机仍然不能正常工作，请与代理商联系。

打印机鸣叫若干声并且**暂停**指示灯亮。

发生错误。关闭打印机电源然后再重新打开。

如果**暂停**指示灯仍然亮，检查是否夹纸或色带卡住。关闭打印机电源并清除夹纸。

如果在单页纸和连续纸之间切换时发生错误，确认过纸控制杆是否在正确位置。

如果打印机仍然不能正常工作，关闭打印机电源并与你的代理商或维修中心联系。

## *打印模糊或不均匀*

打印字符的底部丢失。

可能未正确安装色带盒。参照第 1-6 页。

打印输出模糊。

可能色带已用旧。按照第 1-6 页的描述更换色带盒。

## 在打印的字符或图形中丢点

### 在打印输出中丢失一行点。

可能是打印头损坏。停止打印并与你的代理商联系更换打印头。

### 在随机位置丢失点。

可能是在色带中有许多空隙或者色带松弛。按照在第 1-6 页中的描述重新安装色带盒。

## 打印的字符不是你所希望的

### 打印机不打印用应用软件传送的字体或字符。

检查是否为打印机正确安装了软件。有关的指导,参照第 1-6 页。

### 在控制面板上选择的字体未被打印。

可能是软件的设定解除了控制面板的设定。使用软件程序中的字体设定。

## *打印的位置不是你所希望的*

---

### 在一页中的打印起始位置太高或太低，或者一页中底部的部分内容被打印在下一页的顶部。

---

参照第 2-6 页中的“得到希望的打印结果”。

也可在微调方式中使用**换行/ 进退纸**键来调整装纸位置。有关微调的使用方法,参照第 2-5 页的“调整装纸位置”。

---

### 页长与打印纸的长度不匹配。

---

检查由软件设定的页长并且如果必要的话对其进行调整。

如果使用连续纸，通过打印机设定方式改变页长。参照第 2-25 页的“改变打印机的设定”。

---

### 在打印输出中出现规则的间隔。

---

可能是跳过页缝功能为 On。通过打印机设定方式将跳过页缝功能设定为 Off。参照第 2-25 页的“改变打印机的设定”。

# 打印纸处理

## 单页纸没有正确进纸

### 打印纸未进纸。

连续纸可能留在打印机中。取出连续纸。将过纸控制杆设定到单页纸位置。插入新的一页纸。

将纸向左移动一点距离。

### 打印纸进纸歪扭或夹纸。

关闭打印机电源开关并拉出夹纸。将一页新纸垂直插入导纸器中。确认所用打印纸类型是否正确。参照附录中的打印纸规格。检查打印机盖使其为关闭状态。

### 打印纸没有完全退出。

使用**换行/进退纸**键将一页退出。

确认打印机盖为关闭状态。

打印纸可能过长。所用打印纸应在规定的范围内。参照附录中的打印纸规格。

## *连续纸没有正确进纸*

### 拖纸器不进纸。

检查过纸控制杆是否被拉到连续纸位置。如果不是，将控制杆移到正确位置。

打印纸可能从拖纸器上脱落。将打印纸安装在拖纸器上。

### 进纸歪扭或夹纸。

确认导纸器在直立位置。

连续纸的放纸位置可能妨碍连续纸垂直进纸。确认放纸位置不妨碍进纸。

确认放纸位置与打印机之间的距离在 1 米之内。

确认打印机盖为关闭状态。

确认导轨位置正确。导轨在三角箭头指示标志处。

查连续纸两边的孔是否平行。另外，确认链齿已锁定且链齿盖关闭。

检查打印纸的尺寸和厚度是否在规定范围内。打印纸的规格参照附录。

打印纸不能正确退出。

当使用牵引式拖纸器时，撕下进入到打印机中的纸，然后按**换行/进退纸**键向前进纸。当使用推动式拖纸器时，撕下打印好的最后一页纸，然后同时按下**字体**和**换行/进退纸**键向后进纸。

当在单页纸和连续纸之间进行切换时，打印机再次鸣叫若干声并且暂停指示灯亮。

这是由于在打印纸残留在打印机中时，过纸控制杆发生了变化而造成的问题。将过纸控制杆放回到以前的位置并且退纸。然后再改变过纸控制杆的位置。

## *选件*

### *当使用单页送纸器时，单页纸没有正确进纸*

打印纸未进纸。

单页送纸器可能未被正确安装。按照第 2-29 页的描述重新安装单页送纸器。

确认过纸控制杆被推回到单页纸位置。

可能在单页送纸器的装纸槽中装入了过多的单页纸。确认在装纸槽中最多可放 50 页。

在打印头附近可能有打印纸阻塞。查找夹纸并将其排除。

确认在导纸器上的导轨的位置是否正确。将导轨放在三角箭头指示标志处。

在装纸槽中可能只剩一页单页纸。装入更多的纸。

## 在同一时刻,有两张或更多的单页纸进纸。

在单页送纸器的装纸槽中可能装纸过多。装纸槽内最多可装纸 50 页。

在将单页纸装入装纸槽之前你可能忘记了将一叠抖散。将纸取出抖散。

## 进纸歪扭

打印纸太旧或有皱折。用一页新的、干净的单页纸。

在装纸槽中,可能单页纸过多。

确认导纸器安装是否正确并且打印纸的尺寸和质量是否合适。有关打印纸的规格参照附录。

## 文件中的一页被打印在两页上。

检查软件中的页长设定和每页行数设定是否正常, 参照第 2-6 结果”。

## 当单页送纸器与推动式拖纸器之间切换时,不能正常工作

### 所希望的打印纸类型未走到安装位置。

过纸控制杆可能未在正确位置。将控制杆向前拉装入连续纸或向后推装入单页纸。

## 当使用带有推动式拖纸器的牵引式拖纸器时，连续纸没有正确进纸

### 打印纸进纸歪扭或夹纸。

牵引式拖纸器和推动式拖纸器的链齿不平行。当同时使用两个拖纸器时,两个拖纸器上的链齿位置应保持平行。打印纸太松。调整链齿的位置使打印纸绷紧从而消除所有的横向空隙。通过旋转牵引式拖纸器的卷轴旋钮消除纵向空隙。

打印纸可能被阻塞在导轨上。确认导纸器被安装在纸上面并导轨放的位置正确。

## 由于安装了彩色升级件,打印机不能正常工作

### 控制面板上指示灯不亮。

彩色升级件马达可能未被安装或安装得不正确。参照第 2-35 页中的有关指导。

## 所希望的颜色或某些字符未被打印出。

可能是用于彩色打印的软件程序未被正确安装。利用程序的起动(或安装)过程检查打印机的设定并根据需要进行调整。如果你的软件能传送控制代码，用 ESC r 命令选择彩色（参照附录中的“命令汇编”)。

## 字符的顶部或底部边缘的颜色与其余部分不同。

用红色检查字符打印。如果顶部边缘为蓝色，则向前移动彩色色带调节杆。如果底部边缘为黄色，则向反后移动调节杆。然后再打印任何一个自检来检查所做的调节。重复上述过程直到色带被调节合适为止。

色带盒可能未安装正确。参照第 2-35 页。

# 附录

打印机规格……A-2
打印……A-2
打印纸……A-4
机械部分……A-6
电气部分……A-7
使用环境……A-7

接口规格……A-8
并行接口……A-8
串行接口……A-8

命令汇编……A-10
发送打印机命令……A-10
使用命令汇编……A-10
汉字打印命令……A-10
一般操作……A-11
走纸……A-12
页格式设定……A-12
打印位置移动……A-12
ASCII 字符……A-13
增强型打印……A-14
空格……A-14
字符处理……A-14
图像……A-15
彩色打印……A-15

字符表……A-16

# 打印机规格

## 打印

**打印方法：** 24针点阵击打式

**打印速度：**

| 打印方式 | 每英寸字符数 | 字符数/秒 * |
|---|---|---|
| 汉字 | 6.7 | 44 |
| Draft | 10 | 200 |
| | 12 | 240 |
| Letter Quality | 10 | 67 |
| | 12 | 80 |

* 纸厚调节杆位置或打印头过热都会降低打印速度。

**打印方向：** 用于文本的双向逻辑查询和用于图形的单向打印（通过打印机设定方式或软件命令图形打印也可选择双向）。

**行间距：** 1/6英寸、1/8英寸/或用程序以1/360英寸的增量进行调整。

**进纸速度：** 每80毫秒进1/6英寸行；连续进纸为3.3英寸/秒。

**可打印列数：** 在10cpi时为80字符；在12cpi时为96字符；在15cpi时为120字符；在17cpi时为137字符；在20cpi时为160字符。

**输入缓冲区：** 8KB

**用户自定义存贮器容量：** 10KB

字符字体:

| 字 体 | 6.7cpi | 10cpi | 12cpi | 15cpi | 比 例 字 |
|---|---|---|---|---|---|
| 宋体 GB5007-85 | ○ | | | | |
| Epson Draft | | ○ | ○ | ○ | |
| Epson Roman | | ○ | ○ | ○ | ○ |

字符表: 1个斜体字符表和2个图形字符表

字符集(ASCII): 14个国家字符集和一个法定字符集

字符集(汉字): GB2312-80加补充字符

彩色打印(选件):

方法 打印色带抬起

色带颜色 黑色、青色、品红色和黄色

## *打印纸*

**单页纸(单页送纸器):**

| | |
|---|---|
| 宽度: | 182 到 216 毫米 |
| 长度: | 210 到 364 毫米 |
| 厚度: | 0.07 到 0.12 毫米 |
| 重量: | 64 到 91 克/平方米<br>❑ 仅在通常温度和湿度条件下使用 90 克/平方米的打印纸 |

**单页纸(手动插入):**

| | |
|---|---|
| 宽度: | 148 到 257 毫米 |
| 长度: | 最大 364 毫米 |
| 厚度: | 0.065 到 0.14 毫米 |
| 重量: | 在通常条件下使用 52. 3 到 90 克/平方米的打印纸<br>❑ 仅在通常温度和湿度条件下使用 90 克/平方米的打印纸 |

**连续纸:**

| | |
|---|---|
| 宽度: | 101 到 254 毫米 |
| 拷贝份数: | 4 页(1 页原纸加 3 页拷贝纸) |
| 厚度: | 总合 0.065 到 0.32 毫米 |
| 重量: | 1 页纸 52.3 到 82 克/平方米<br>多层拷贝纸中每页 40 到 58. 2 克/平方米<br>❑ 用 2 或 3 页无碳多层拷贝纸通过拖纸器进纸<br>❑ 当使用侧面卷边的多层拷贝纸时,抬起导纸器以保证打印位置的准确<br>❑ 当使用推动式拖纸器时,最后一页的打印位置可能不太准确,因为此时该页已走出拖纸器 |

***注意:***

*只有正常条件下才能使用再生纸。如果色带的消耗量增加或打印纸夹纸现象增加,请使用高质量的打印纸。*

**不干胶标签：**

| | |
|---|---|
| 尺寸： | 衬纸宽度为 101 到 254 毫米 |
| | 标签最小为 63.5×23.8 毫米 |
| 厚度： | 衬纸为 0.07 到 0.09 毫米 |
| | 总合为 0.16 到 0.19 毫米 |
| 重量： | 仅标签为 68 克/平方米 |

- 仅使用连续纸不干胶标签且仅用拖纸器使用
- 仅在通常温度和湿度条件下使用不干胶标签

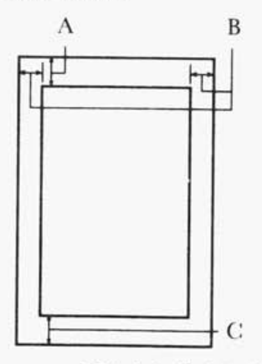
**信封：**

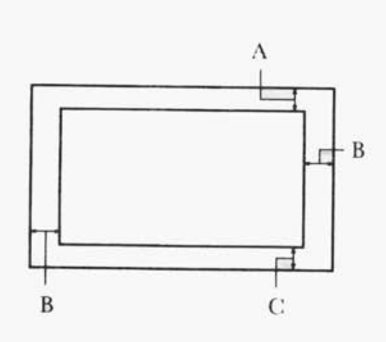
| | |
|---|---|
| 尺寸： | NO.6：166×92 毫米 |
| | NO.10：240×104 毫米 |
| 厚度： | 0.16 到 0.52 毫米 |
| 重量： | 45 到 91 克/平方米 |

- 仅在通常温度和湿度条件下使用信封

**可打印区域：**

单页纸和信封




A　顶部空白量最小值为 5.3 毫米

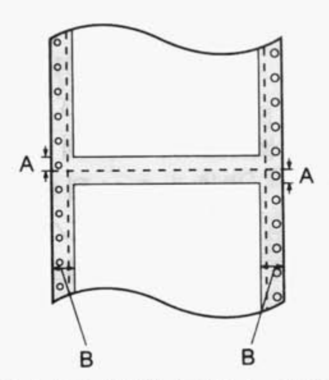
B　左边空白量最小值为 3.0 毫米

　　右边空白量最小值为 3.0 毫米

　　可是，可打印宽度的最大值为 203 毫米

C　底部空白量最小值为 9.0 毫米

连续纸




A　在最小的顶部空白量和底部空白量的上、下的页缝为 9.0 毫米

B　左边和右边空白量的最小值为 13 毫米
　　可打印区域的最大宽度为 203 毫米

## 机械部分

**进纸方法：**　摩擦进纸
推动式拖纸器
牵引式拖纸器
推动式/牵引式拖纸器（带牵引式拖纸器选件 C800302）
单页送纸器(选件 C806372)

色带

| 类　　型 | 48 点字符打印的寿命 |
|---|---|
| 黑色色带盒( # 7753) | 200 万字符 |
| 胶片色带盒( # 7768) | 20 万字符 |
| 彩色色带盒(S015077) | 黑色：100 万字符<br>青色：70 万字符<br>品红色：70 万字符<br>黄色：50 万字符 |

**平均无故障时间(MTBF)：**　加电 4000 小时

**打印头寿命：**　2 亿次击打/针(黑色)
1 亿次击打/针(彩色)

| | |
|---|---|
| **尺寸及重量：**<br>**（不带拖纸器）** | 宽度：366 毫米<br>长度：275 毫米<br>高度：141 毫米<br>重量：大约 4.3 公斤 |

## *电气部分*

**220-240V 方式：**

| | |
|---|---|
| 额定电压 | AC 220-240V |
| 输入电压范围 | AC198 到 264V |
| 额定频率范围 | 50 到 60Hz |
| 输入频率范围 | 49.5 到 60.5Hz |
| 额定电流 | 0.7A |
| 消耗功率 | 大约 30W（在 10cpi 草体方式自检打印下） |

## *使用环境*

**温度：**

| | |
|---|---|
| 运行： | 5 到 35℃ |
| 运行（胶片色带）： | 15 到 35℃ |
| 运行（信封、不干胶标签、或再生纸）： | 15 到 25℃ |
| 贮藏： | －20 到 55℃ |

**湿度（不冷凝）：**

| | |
|---|---|
| 运行： | 5 到 80%RH |
| 运行（胶片色带）： | 10 到 80%RH |
| 运行（信封、不干胶标签、或再生纸）： | 20 到 60%RH |
| 贮藏： | 5 到 85%RH |

# 接口规格

该打印机装备了 1 个 EIA-232D 串行接口和 1 个 Centronics 兼容的并行接口。当接收到数据时打印机自动切换到相应的接口。

## 并行接口

并行接口有以下特性

| | |
|---|---|
| **数据格式:** | 8 位 |
| **同步信号:** | $\overline{\text{STROBE}}$ 脉冲 |
| **握手时序:** | BUSY 和 $\overline{\text{ACKNLG}}$ 信号 |
| **信号电平:** | TTL 兼容 |
| **连接器:** | 36 针 57-30360 电缆接头或规格相同的 |

## 串行接口

串行接口有以下特性

| | |
|---|---|
| **波特率:** | 300,600,1200,2400,4800,9600,19200bps(可选择) |
| **字长度:** | |
| 数据格式 | 7 或 8 位(可选择) |
| 开始位 | 1 位 |
| 奇偶位 | 奇、偶或无(可选择) |
| 停止位 | 1 位 |
| **同步信号:** | 异步 |
| **握手时序:** | DTR 协议,XON/XOFF 协议,ETX/ACK 协议(可选择) |
| **奇偶校检:** | 奇、偶或无(可选择) |
| **连接器:** | EIA 标准,25 针,D-SUB,凹形连接器 |

## 串行信号线分配

在下表中列出了串行连接器信号线分配和它们的应答接口信号。

| 芯号 | 信　号 | 方向 | 内　容 |
|---|---|---|---|
| 1 | 保护地(FG) | – | 打印机的机壳接地 |
| 2 | 传送的数据(TXD/SD) | 出 | 打印机已传送的串行数据 |
| 3 | 接收的数据(RXD/RD) | 进 | 打印机已接收的串行数据 |
| 4 | 要求发送(RTS/RS) | 出 | 总是正的 |
| 7 | 信号地(SG) | – | 返回数据控制信号路径 |
| 11 | 反向通道 | 出 | 连接到第 20 针 |
| 20 | 数据终端准备(DTR/ER) | 出 | 当打印机准备接受数据时为正<br>当打印机未准备时为负 |

# 命令汇编

## 发送打印机命令

打印机所执行的大多数动作都是由软件控制的。软件命令指导打印机以一特定的字体打印，且在打印每行之后以一定的进纸量进纸，在每页的一个特定的位置开始打印等等。在命令汇编中列出的命令打印机都可识别。

## 使用命令汇编

该打印机使用支持 EPSON ESC/P K 控制代码操作的打印机。在下表中列出了在该打印机中有效的代码。有关控制代码的详细内容,参照参考手册。

## 汉字打印命令

| 命　令 | 名　　称 | 参数范围 |
|---|---|---|
| FS & | 设置汉字方式 | |
| FS | 解除汉字方式 | |
| FS SO | 设定倍宽打印 | |
| FS DC4 | 解除倍宽打印 | |
| FS W n | 设定/解除四倍角打印 | n＝0，1 |
| FS J | 设定纵向打印 | |
| FS K | 设定横向打印 | |
| FS D d1 d2 | 纵向半角两字符并列打印 | 32≦d1≦127<br>32≦d2≦127 |
| FS － n | 设定汉字下划线 | n＝0, 1, 2 |
| FS S n1 n2 | 设定全角汉字字间距 | 0≦n1<br>n2≦127 |
| FS T n1 n2 | 设定半角汉字字间距 | 0≦n1<br>n2≦127 |
| FS U | 设定半角汉字对全角汉字的补正 | |
| FS V | 解除半角汉字对全角汉字的补正 | |
| FS x n | 设定高速打印 | n＝0，1 |

| 命　令 | 名　称 | 参数范围 |
| --- | --- | --- |
| S 2 a1 a2<br>d1 d2 d3··· | 用户自定义汉字 | a1 = 248<br>161≦a2≦254 |
| FS & | 设置汉字方式 | |
| FS SI | 设定半角汉字 | |
| FS DC2 | 解除半角汉字 | |
| FS r n | 设定 1/4 角汉字 | n = 0，1 |
| FS ! n | 设定综合选择 | 0≦n≦255S |
| FS v n | 设定/解除封闭表格线 | n = 0，1 |
| FS k n | 选择汉字字体 | n = 0，1 |

| 命　令 | 名　称 | 参数范围 |
| --- | --- | --- |
| ESC ( X n1 n2<br>a1 a2 a3 | 设定网点打印 | n1 = 3<br>n2 = 0<br>a1 = 0，1<br>0≦a2≦4<br>a3 = 0 |
| ESC I n | 选择中文 CC-DOS 打印方式 | n = A，B，C，D |

## 一般操作

| 命　令 | 名　称 | 参数范围 |
| --- | --- | --- |
| ESC @ | 初始化打印机 | |
| ESC U n | 设定/解除单向打印方式 | n = 0，1 |
| ESC EM n | 控制打印纸装入/退出 | n = "1"，"2"，"B"，<br>"F"，"R" |

## 走纸

| 命　令 | 名　称 | 参数范围 |
|---|---|---|
| CR | 回车 | |
| LF | 换行 | |
| FF | 换页 | |
| ESC 0 | 设定 1/8 英寸换行量 | |
| ESC 2 | 设定 1/6 英寸换行量 | |
| ESC 3 n | 设定 n/180 英寸 | 0≦n≦255 |
| ESC ÷ | 设定 n/360 英寸换行量 | 0≦n≦255 |

## 页格式设定

| 命　令 | 名　称 | 参数范围 |
|---|---|---|
| ESC C n | 以行为单位设定页长 | 1≦n≦127 |
| ESC C NUL n | 以英寸为单位设定页长 | 1≦n≦22 |
| ESC N n | 设定底部空白量 | 1≦n≦127 |
| ESC O | 删除底部空白量 | |
| ESC Q n | 设定右边空白量 | n=右边空白量列数 |
| ESC I n | 设定左边空白量 | n=左边空白量列数 |

## 打印位置移动

| 命　令 | 名　称 | 参数范围 |
|---|---|---|
| ESC ¥ nL nH | 设定绝对水平打印位置 | 0≦nH≦127<br>0≦nL≦255 |
| ESC \ nL nH | 设定相对水平打印位置 | 0≦nH≦127<br>0≦nL≦255 |
| ESC J n | 执行 n/180 英寸顺方向走纸 | 1≦n≦255 |

| 命　令 | 名　称 | 参数范围 |
|---|---|---|
| ESC D n1 n2…nk NUL | 定水平跳格位置 | 0≦k≦32<br>1≦n≦255<br>nk > n(k-1) |
| ESC B n1 n2…nk NUL | 定垂直跳格位置 | 0≦k≦16<br>1≦n≦255<br>nk > n(k-1) |
| HT | 执行水平跳格 | |
| VT | 执行垂直跳格 | |

## ASCII 字符

| 命　令 | 名　称 | 参数范围 |
|---|---|---|
| ESC K n | 选择字体 | n = 0，1 |
| ESC P | 设定 10CPI | |
| ESC M | 设定 12CPI | |
| ESC g | 设定 15CPI | |
| ESC p n | 设定/解除比例打印 | n = 0，1 |
| ESC x n | 选择信函质量或草体 | n = 0，1 |
| ESC 4 | 设定斜体打印 | |
| ESC 5 | 解除斜体打印 | |
| ESC E | 设定粗体打印 | |
| ESC F | 解除粗体打印 | |
| ESC ! n | 综合选择命令 | 0≦n≦225 |

## 增强型打印

| 命　令 | 名　称 | 参数范围 |
| --- | --- | --- |
| SI | 设定压缩打印 | |
| C2 | 解除压缩打印 | |
| SO | 设定倍宽打印 | |
| DC4 | 解除倍宽打印 | |
| ESC W n | 设定/解除倍宽打印 | n＝0，1 |
| ESC w n | 设定/解除倍高打印 | n＝0，1 |
| ESC G | 设定重叠打印 | |
| ESC H | 解除重叠打印 | |
| ESC ¯n | 设定/解除下划线打印 | n＝0，1 |
| ESC S n | 设定上标/下标打印 | n＝0，1 |
| ESC T | 解除上标/下标打印 | |
| ESC q n | 特殊字形综合选择 | 0≦n≦3 |

## 空格

| 命　令 | 名　称 | 参数范围 |
| --- | --- | --- |
| ESC SP n | 设定字符间距 | 0≦n≦127 |

## 字符处理

| 命　令 | 名　称 | 参数范围 |
| --- | --- | --- |
| ESC SP n | 设定字符间距 | 0≦n≦127 |
| ESC SP n | 设定字符间距 | 0≦n≦127 |
| ESC R n | | 0≦n≦13，n＝64 |
| ESC & NUL n1 n2···d1 d2···dm | 用户自定义字符 | 0≦n≦127<br>0≦m≦127<br>n≦m |

| 命　令 | 名　称 | 参数范围 |
|---|---|---|
| ESC：NUL n NUL | 拷贝 ROM 到 RAM | 0≦n≦1270 |
| ESC % n | 选择用户自定义字符集 | n = 0，1 |
| ESC 6 | 允许可打印字符 | |
| ESC 7 | 取消可打印字符 | |

## 图像

| 命　令 | 名　称 | 参数范围 |
|---|---|---|
| ESC * m nL nH | 设定图像模式 | m=0, 1, 2, 3, 4, 6, 32, 33, 38, 39, 40<br>0≦nL≦255<br>0≦nH≦31 |

## 彩色打印

| 命　令 | 名　称 | 参数范围 |
|---|---|---|
| ESC r n | 选择彩色打印 | 0≦n≦6 |

# 字符表

这些字符表可通过打印机设定方式或使用命令进行选择。

除斜体字符表之外所有的字符表在 16 进制代码的 0 0 到 7 F 之间都与 PC437 表相同，因此只有 PC437 表被完全列出。其余的表仅列出 16 进制代码的 80 到 FF 部分。

在表的名称后带( * )标志的表仅在某些地区有效。

## PC437(USA，欧洲标准)

| CODE | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | A | B | C | D | E | F |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 0 | NUL |  | SP | 0 | @ | P | ` | p | Ç | É | á | ░ | └ | ╨ | α | ≡ |
| 1 |  |  | ! | 1 | A | Q | a | q | ü | æ | í | ▒ | ┴ | ╤ | β | ± |
| 2 |  | DC2 | " | 2 | B | R | b | r | é | Æ | ó | ▓ | ┬ | ╥ | Γ | ≥ |
| 3 |  |  | # | 3 | C | S | c | s | â | ô | ú | │ | ├ | ╙ | π | ≤ |
| 4 |  | DC4 | $ | 4 | D | T | d | t | ä | ö | ñ | ┤ | ─ | ╘ | Σ | ⌠ |
| 5 |  | § | % | 5 | E | U | e | u | à | ò | Ñ | ╡ | ┼ | ╒ | σ | ⌡ |
| 6 |  |  | & | 6 | F | V | f | v | å | û | ª | ╢ | ╞ | ╓ | µ | ÷ |
| 7 |  |  | ' | 7 | G | W | g | w | ç | ù | º | ╖ | ╟ | ╫ | τ | ≈ |
| 8 |  |  | ( | 8 | H | X | h | x | ê | ÿ | ¿ | ╕ | ╚ | ╪ | Φ | ° |
| 9 | HT | EM | ) | 9 | I | Y | i | y | ë | Ö | ⌐ | ╣ | ╔ | ┘ | Θ | · |
| A | LF |  | * | : | J | Z | j | z | è | Ü | ¬ | ║ | ╩ | ┌ | Ω | · |
| B | VT | ESC | + | ; | K | [ | k | { | ï | ¢ | ½ | ╗ | ╦ | █ | δ | √ |
| C | FF |  | , | < | L | \ | l | ¦ | î | £ | ¼ | ╝ | ╠ | ▄ | ∞ | ⁿ |
| D | CR |  | - | = | M | ] | m | } | ì | ¥ | ¡ | ╜ | ═ | ▌ | φ | ² |
| E | SO |  | . | > | N | ^ | n | ~ | Ä | ₧ | « | ╛ | ╬ | ▐ | ε | ■ |
| F | SI |  | / | ? | O | _ | o |  | Å | ƒ | » | ┐ | ╧ | ▀ | ∩ |  |

## PC850(多国语言)

| CODE | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | A | B | C | D | E | F |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 0 | NUL | | SP | 0 | @ | P | ` | p | Ç | É | á | ░ | └ | ð | Ó | – |
| 1 | | | ! | 1 | A | Q | a | q | ü | æ | í | ▒ | ┴ | Đ | β | ± |
| 2 | | DC2 | " | 2 | B | R | b | r | é | Æ | ó | ▓ | ┬ | Ê | Ô | |
| 3 | | | # | 3 | C | S | c | s | â | ô | ú | │ | ├ | Ë | Ò | ¾ |
| 4 | | DC4 | $ | 4 | D | T | d | t | ä | ö | ñ | ┤ | ─ | È | õ | ¶ |
| 5 | | § | % | 5 | E | U | e | u | à | ò | Ñ | Á | ┼ | ı | Õ | § |
| 6 | | | & | 6 | F | V | f | v | å | û | ª | Â | ã | Í | µ | ÷ |
| 7 | | | ' | 7 | G | W | g | w | ç | ù | º | À | Ã | Î | þ | ¸ |
| 8 | | | ( | 8 | H | X | h | x | ê | ÿ | ¿ | ● | ╚ | Ï | Þ | ° |
| 9 | HT | EM | ) | 9 | I | Y | i | y | ë | Ö | ● | ╣ | ╔ | ┘ | Ú | ¨ |
| A | LF | | * | : | J | Z | j | z | è | Ü | ¬ | ║ | ╩ | ┌ | Û | · |
| B | VT | ESC | + | ; | K | [ | k | { | ï | ø | ½ | ╗ | ╦ | █ | Ù | ¹ |
| C | FF | | , | < | L | \ | l | ¦ | î | £ | ¼ | ╝ | ╠ | ▄ | ý | n |
| D | CR | | - | = | M | ] | m | } | ì | Ø | ¡ | ¢ | ═ | ¦ | Ý | ² |
| E | SO | | . | > | N | ^ | n | ~ | Ä | × | « | ¥ | ╬ | Ì | ¯ | ■ |
| F | SI | | / | ? | O | _ | o | | Å | ƒ | » | ┐ | ¤ | ▀ | ´ | |

# 斜体

在斜体字符表中 16 进制代码
15 没有字符。

使用 ESCt 软件命令可选择这些字符表。对图形字符表，ESC6 和 ESC7 软件命令可用来选择 16 进制代码的 80 ~ 9F 是字符(ESC6)还是控制代码(ESC7)。

## 斜体字符表

| CODE | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | A | B | C | D | E | F |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 0 | NUL |  | SP | 0 | @ | P | ` | p | NUL |  | SP | 0 | @ | P | ` | p |
| 1 |  |  | ! | 1 | A | Q | a | q |  |  | ! | 1 | A | Q | a | q |
| 2 |  | DC2 | " | 2 | B | R | b | r |  | DC2 | " | 2 | B | R | b | r |
| 3 |  |  | # | 3 | C | S | c | s |  |  | # | 3 | C | S | c | s |
| 4 |  | DC4 | $ | 4 | D | T | d | t |  | DC4 | $ | 4 | D | T | d | t |
| 5 |  |  | % | 5 | E | U | e | u |  |  | % | 5 | E | U | e | u |
| 6 |  |  | & | 6 | F | V | f | v |  |  | & | 6 | F | V | f | v |
| 7 |  |  | ' | 7 | G | W | g | w |  |  | ' | 7 | G | W | g | w |
| 8 |  |  | ( | 8 | H | X | h | x |  |  | ( | 8 | H | X | h | x |
| 9 | HT | EM | ) | 9 | I | Y | i | y | HT | EM | ) | 9 | I | Y | i | y |
| A | LF |  | * | : | J | Z | j | z | LF |  | * | : | J | Z | j | z |
| B | VT | ESC | + | ; | K | [ | k | { | VT | ESC | + | ; | K | [ | k | { |
| C | FF |  | , | < | L | \ | l | \| | FF |  | , | < | L | \ | l | \| |
| D | CR |  | - | = | M | ] | m | } | CR |  | - | = | M | ] | m | } |
| E | SO |  | . | > | N | ^ | n | ~ | SO |  | . | > | N | ^ | n | ~ |
| F | SI |  | / | ? | O | _ | o | DEL | SI |  | / | ? | O | _ | o |  |

## 国际字符集

你可以使用 ESC R 命令选择下列国际字符集中的一个。例如，当你选择“斜体法国”时，则在下表中“法国”一行的字被用在斜体字符表中。

### 国际字符集

以下 15 种附加字符集只有在使用 ESC R 软件命令时有效。

| Country | ASCII code(hex) | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 23 | 24 | 40 | 5B | 5C | 5D | 5E | 60 | 7B | 7C | 7D | 7E |
| 0 U.S.A. | # | $ | @ | [ | \ | ] | ^ | ' | { | ¦ | } | ~ |
| 1 France | # | $ | à | ° | ç | § | ^ | ' | é | ù | è | ¨ |
| 2 Germany | # | $ | § | Ä | Ö | Ü | ^ | ' | ä | ö | ü | ß |
| 3 United Kingdom | £ | $ | @ | [ | \ | ] | ^ | ' | { | ¦ | } | ~ |
| 4 Denmark I | # | $ | @ | Æ | Ø | Å | ^ | ' | æ | ø | å | ~ |
| 5 Sweden | # | ¤ | É | Ä | Ö | Å | Ü | é | ä | ö | å | ü |
| 6 Italy | # | $ | @ | ° | \ | é | ^ | ù | à | ò | è | ì |
| 7 Spain I | ₧ | $ | @ | ¡ | Ñ | ¿ | ^ | ' | ¨ | ñ | } | ~ |

EPSON